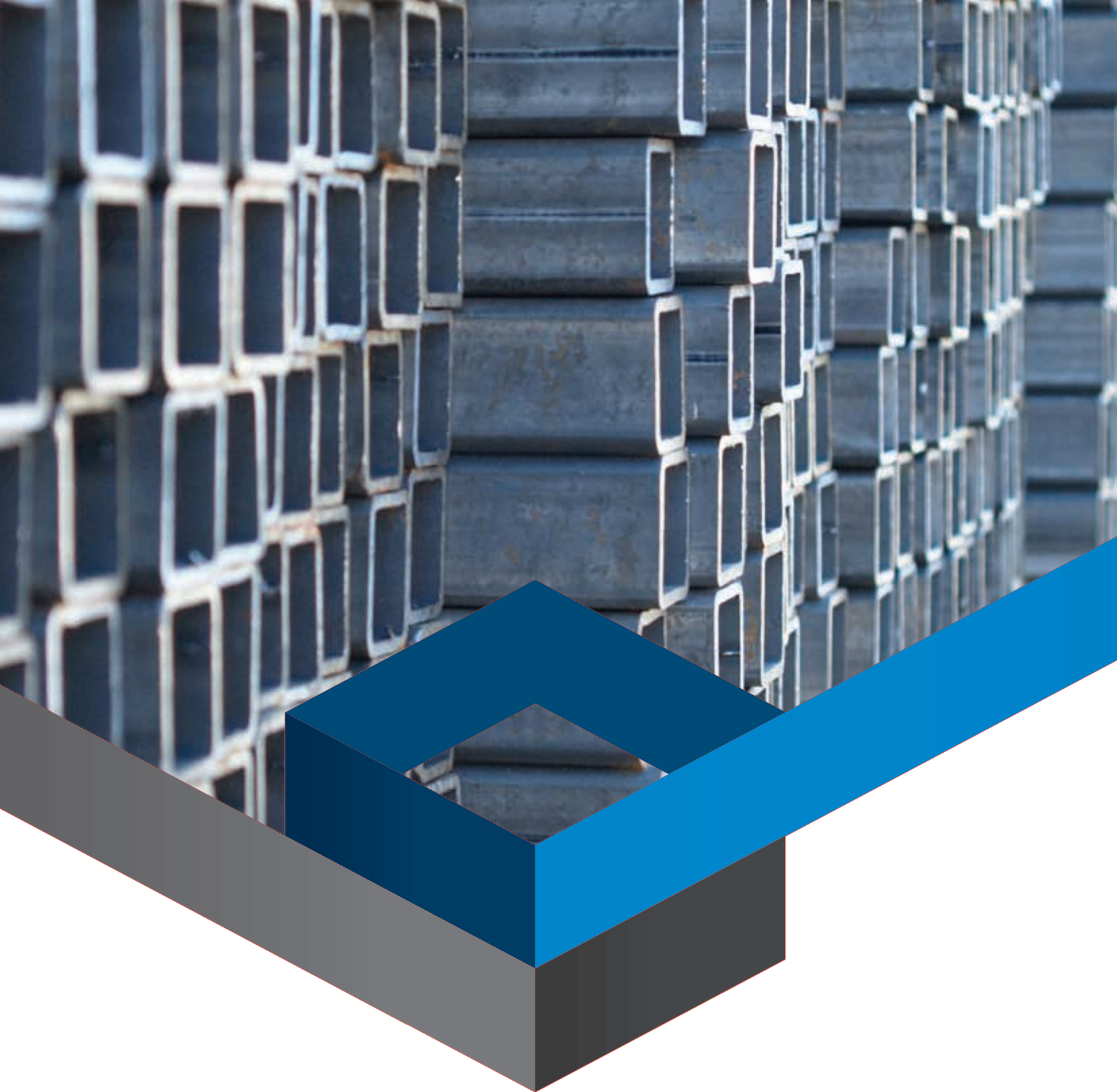




JEEP
Commerce

JEEP
Commerce





Poštovani kupci,
pred Vama je novo izdanje našeg kataloga.

Kao i sva dosadašnja izdanja i ovo smo delimično izmenili
trudeći se da ga što više prilagodimo Vašim potrebama.

Asortiman koji smo predstavili grupisan je u više celina:
Limovi, Cevi, Profili, Nosači, Flah, firiket, šipke i žica,
Konstrukcije i Aluminijski lim, cevi i profili.

Izdanje je dopunjeno pregledom Proizvodnih kapaciteta naše
kompanije, u kojem smo predstavili tehničke i tehnološke
mogućnosti proizvodnih linija i najvećih mašina.

Detaljne informacije o našem asortimanu, tehničkim i tehnološkim
karakteristikama proizvoda i proizvodnim mogućnostima možete naći
na sajtu www.jeepcommerce.rs

Ukoliko ste zainteresovani da redovno primete mail sa najnovijim
informacijama, akcijskim ponudama i novostima iz proizvodnje i
prerade metala, na našem sajtu se možete prijaviti za redovno
primanje newsletter-a.

MI DAJEMO OBLIK ČELIKU

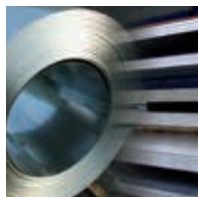
Najbolji brend - robna grupa
Građevinski materijal i proizvodi 2007. god.
Robni brend JEEP Commerce cevi 2008. god.
Robni brend SAVNE ČELIČNE CEVI 2009. god.
Korporativni brend JEEP Commerce 2010. god.



ISO 9001:2015
EN 10219-2:2006
EN 10255:2004 +A1:2007
ISO 3834-2
EN 1090-2 EXC2



SADRŽAJ:



5 LIMOVI



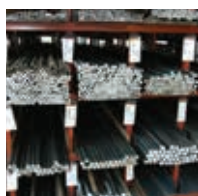
15 CEVI



23 PROFILI



27 NOSAČI



33 FLAH, FIRIKET, ŠIPKE I ŽICA



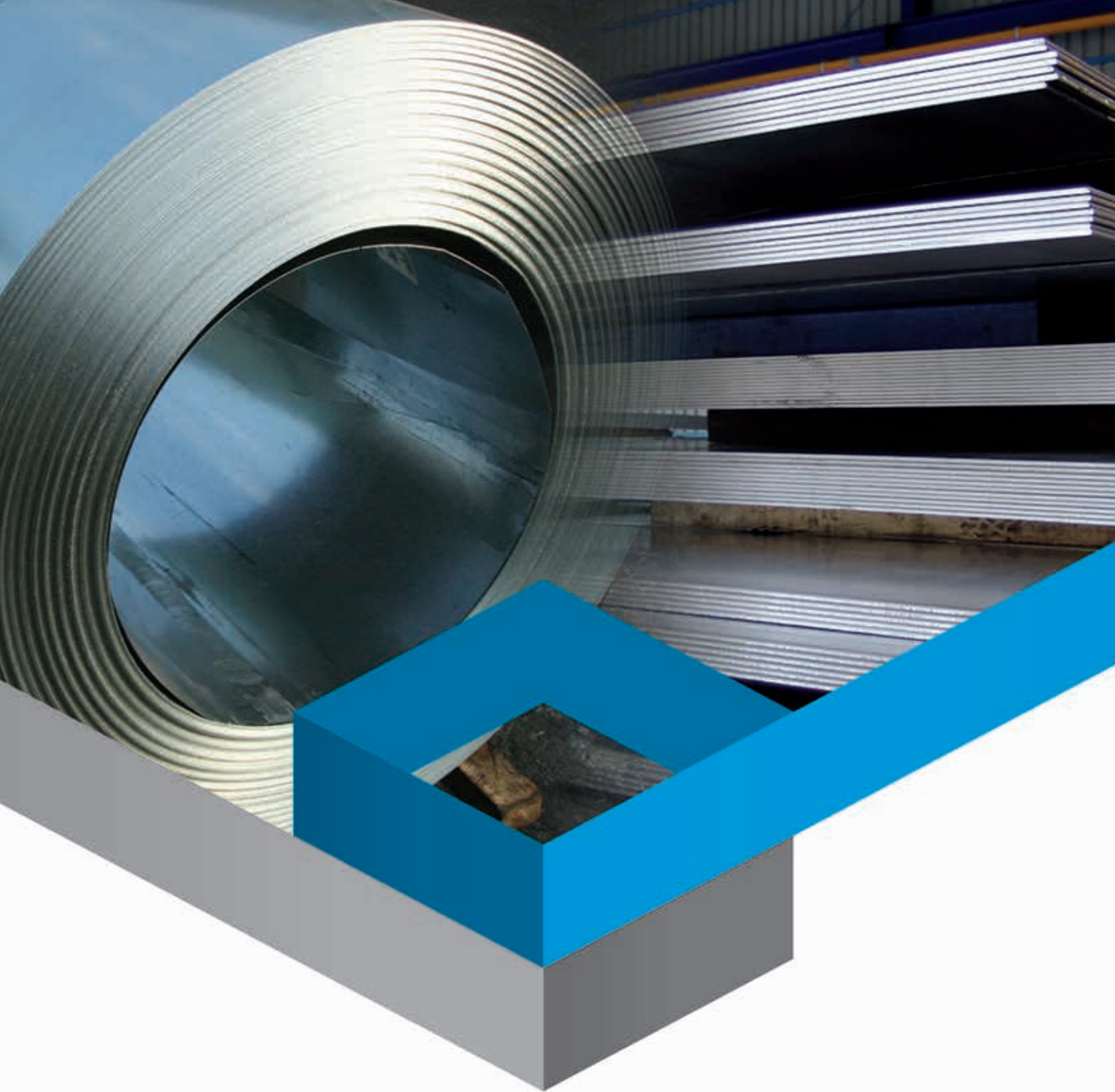
37 KONSTRUKCIJE



41 ALUMINIJUMSKI LIMOVI, CEVI I PROFILI



45 PROIZVODNI KAPACITETI



LIMOVİ

TOPLOVALJANI LIMOVI OD KONSTRUKCIONIH ČELIKA

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10025-2	EN 10027-1	EN 10027-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
S 235 JR	S 235 JRG2	1.0038	R St 37-2	Č0361
S 275 J2	S 275 J2G3	1.0144	St 44-3 N	Č0453
S 355 J2	S 355 J2G3	1.0570	St 52-3 N	Č0563

* Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

Za kvalitet van navedenih porudžbine se posebno ugovaraju.

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine odgovaraju standardu

EN 10025 Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika.

Tehnički zahtevi za isporuku.

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine

Vrsta čelika – oznaka		Način dezoksi- dacije	Vrsta čelika	Hemijski sastav u % max.vrednosti							Najmanji gornji napon tečenja ReH N/mm min za nazivne debljine u mm		Zatezna čvrstoća Rm N/mm za nazivne debljine u mm		Najveće izduženje u %						Udarna sila Žilavosti J min. za nazivne debljine u mm	
				C max- .u % za nazivne debljine u mm	Mn	Si	P	S	N	Lo=80mm za nazivne debljine u mm					Lo=5,65 √So za nazivne debljine u mm	Tem- pera- tura °C						
po EN 10027-1	po EN 10027-2			≤16	>16 ≤40						≤16	>16 ≤40	<3	≥3 ≤100	>100 ≤150	>1 ≤1,5	>1,5 ≤2	>2 ≤2,5	>2,5 ≤3	≥3 ≤40		>10 ≤150
S 235 JR62	1.0038	FN	BS	0,17	0,17	1,40	/	0,045	0,045	0,009	235	225	360-510	340-470	340-470	18	19	20	21	26	20	27
S 275 J263	1.0144	FF	QS	0,18	0,18	1,50	/	0,035	0,035	/	275	265	430-580	410-560	400-540	15	16	17	18	22	-20	27
S 355 J263	1.0570	FF	QS	0,20	0,20	1,60	0,55	0,035	0,035	/	355	345	510-680	490-630	470-630	15	16	17	18	22	-20	27

ASORTIMAN široke toplovaljane trake

Širina trake (mm)	Debljina trake (mm)														
	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5	4	5	6	7	8	10	11	12	15
1000	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
1150	X	X													
1250		X	X	X	X		X	X	X						
1500			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
2000							X	X	X	X	X	X	X	X	X

Za debljine i širine van navedenih mogućnost i rok isporuke se posebno ugovaraju.

Dozvoljena odstupanja dimenzije i oblika su definisana standardom EN 10051.

Kontinuirano toplovaljani lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika bez prevlake.

Tolerancija mera i oblika.

ASORTIMAN tabli toplovaljanog lima dobijenih ravnanjem i poprečnim sečenjem trake iz kotura

Debljina (mm)	1,5 - 15
Širina (mm)	800 - 2000
Dužina (mm)	1400 - 12000 (po zahtevu kupca)
Masa paketa (mm)	do 5

Dozvoljena odstupanja dimenzije i oblika su definisana standardom EN 10051.

Kontinuirano toplovaljani lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika bez prevlake.

Tolerancije mera i oblika.

ASORTIMAN tabli toplovaljanog lima dobijenih valjanjem iz slaba (debeli limovi)

Debljina (mm)	16 - 250
Širina (mm)	1500 - 2450
Dužina (mm)	6000 (opciono do 12000)

Dozvoljena odstupanja dimenzije i oblika su definisana standardom EN 10029.
Toplovaljani limovi od čelika debljine 3 mm i veće.
Tolerancije mera, oblika i mase.

ASORTIMAN usko slitovanih (uzdužno rasečenih) traka

Debljina (mm)	1.5 - 5
Širina (mm)	15 - 600
Dužina (mm)	do 5

Za debljine i širine van navedenih rok isporuke se posebno ugovara.
Dozvoljena odstupanja definisana standardom EN 10048.
Toplovaljana uska čelična traka. Tolerancije mera i oblika.

TOPLOVALJANI REBRASTI LIMOVI

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
S 235 JR62	1.0038	S 235 JR	R St 37-2	Č0361

* Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine definisani su standardom EN 10025.
Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika.
Tehnički zahtevi za isporuku.

ASORTIMAN toplovaljanih rebrastih limova

	Table	Trake
Debljina (mm)	2.00 - 12.00	3.00 - 8.00
Širina (mm)	1250 - 1500	1000 - 1500
Dužina (mm)	do 10000	/
Unutrašnji prečnik kotura (mm)	/	760
Masa rolne (t)	/	do 14
Masa paketa (mm)	do 8	/

Za debljine i širine van navedenih rok isporuke se posebno ugovara.

TOPLOVALJANI LIMOVI ZA KOTLOVE I SUDOVE POD PRITISKOM

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10027-2	DIN 17155	JUS C.B4.014*
P 265 GH	1.0425	H II	Č 1204

* Nije u upotrebi. Umesto JUS C.B4.014 važi SRPS EN 10028-1,-2,-3 i SRPS EN 10113-1,-2

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine definisani su standardom

EN 10028-2 Pljosnati proizvodi od čelika za opremu pod pritiskom.

Nelegirani i legirani čelici sa osobinama utvrđenim za povišene temperature.

Hemijske karakteristike

Vrsta čelika		Sadržaj u % mase													
osnovna oznaka	brojčana oznaka	C max	Si max	Mn	P max.	S max.	Al ukupno	Cr max.	Cu max.	Mo max.	Nb max.	Ni max.	Ti max.	V max.	Cr+Cu+Mo+Ni max
P265GH	1.0425	0.20	0.40	0.50 do 1,40	0.030	0,025	min. 0,020	0,30	0,30	0,08	0,010	0,30	0,03	0,02	0,70

Mehaničko-tehnološke karakteristike

Vrsta čelika		Debljina u mm		Gornji napon tečenja ReH N/mm² min.	Zatezna čvrstoća Rm N/mm²	Izduženje prilikom prekidu Lo=5,65VSo A u %, min.	Utrošena energija prilikom ispitivanja udarom		
Osnovna oznaka	Brojčana oznaka	od	do				Temperatura ispitivanja °C	Srednja vrednost dobijena na 3 epruvete J min.	
P265GH	1,0425	/	16	265	410 do 530	23	0	27	
		16	40	255					
		40	60	245					
		60	100	215	400 do 530	22			
		100	150	200					
		150	/	*	*	*		*	

* Prema dogovoru

ASORTIMAN toplovaljanih kotlovskih limova

	Table	Široke trake u koturu
Debljina (mm)	30 - 60	3 - 10
Širina (mm)	< 1500 (2000)	1500 (2000)
Dužina (mm)	< 10000	/
Masa paketa (t)	8	/
Unutrašnji prečnik kotura (mm)	/	750

Za debljine i širine van navedenih rok isporuke se posebno ugovara.

Dozvoljena odstupanja dimenzija i oblika su definisana standardom

EN 10029 Toplovaljani limovi od čelika debljine 3 mm i veće. Tolerancije mera, oblika i mase.

EN 10051 Kontinuirano toplovaljani lim i traka od nelegiranih i legiranih čelika bez prevlake.

Tolerancije mera i oblika.

HLADNOVALJANI LIMOVI OD NISKOUGLJENIČNIH ČELIKA

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10027-2	DIN 1623	JUS C.B4.016*
DC01 (FeP01)	1.0330	St 12	Č 0146
DC03 (FeP03)	1.0347	RRst 13	Č 0147
DC04 (FeP04)	1.0338	St 14	Č 0148

* Nije u upotrebi. Umesto njega važi SRPS EN 10130

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine propisuje standard:

EN 10130. Hladnovaljani pljosnati proizvodi od niskougljeničnih čelika za hladno oblikovanje. Tehnički zahtevi za isporuku.

Mehaničko-tehnološke karakteristike¹⁾ i hemijski sastav

Oznaka čelika		Definicija i klasifik. prema EN 10220	Način dezoksidacije	Rok garancije mehaničkih osobina	Kvalitet površine	Odsustvo linija tečenja	Re N/mm ² ²⁾	Rm N/mm ²	A80 % min. ³⁾	r90 min. ^{4) 5)}	n90 min. ⁴⁾	Hemijski sastav dobijen analizom šarže, u %				
Prema EN 10027-1	Prema EN 10027-2											C maks.	P maks.	S maks.	Mn maks.	Ti maks.
DC01 ⁶⁾	1.0330	nelegirani čelik ⁷⁾	po izboru proizvođ.	–	A	–	⁸⁾ – /280 ¹⁰⁾	270/410	28	–	–	0,12	0,045	0,045	0,60	/
				–	B	3 meseci										
DC03	1.0347	nelegirani čelik ⁷⁾	potpuno umiren	6 meseci	A	6 meseci	⁸⁾ – /240	270/370	34	1,3	–	0,10	0,035	0,035	0,45	/
				6 meseci	B	6 meseci										
DC04	1.0338	nelegirani čelik ⁷⁾	potpuno umiren	6 meseci	A	6 meseci	⁸⁾ – /210	270/350	38	1,6	0,180	0,08	0,030	0,030	0,40	/
				6 meseci	B	6 meseci										

1) Mehaničke osobine se odnose samo na dresirane proizvode.

2) Za proizvode kod kojih nije izražen početak tečenja, vrednosti napona tečenja su vrednosti za konvencionalni napon tečenja pri izduženju od 0.2%, a za ostale proizvode donji napon tečenja (ReL).

Za debljine manje ili jednake 0.7 mm, a veće od 0.5 mm, najveća vrednost napona tečenja se povećava za 20 N/mm².

Za debljine manje ili jednake 0.5 mm, najveća vrednost napona tečenja se povećava za 40 N/mm².

3) Kada je debljina manja ili jednaka 0.7 mm, a veća od 0.5 mm, najmanja vrednost izduženja posle prekida se smanjuje za 2 jedinice. Za debljine jednake ili manje od 0.5 mm, najmanja vrednost izduženja posle prekida se smanjuje za 4 jedinice.

4) Vrednost za r90 i n90 ili ponderisana srednja vrednost r i ponderisana srednja vrednost n, primenjuju se samo kod debljina većih ili jednakih 0.5 mm.

5) Kada je debljina veća od 2 mm, vrednost za r90 ili ponderisana srednja vrednost n se smanjuje za 0.2.

6) Preporučljivo je da se proizvodi od vrste čelika DC01 oblikuju u roku od šest nedelja od dana isporuke.

7) Osim u slučajevima kada je prilikom naručivanja dogovoreno drugačije, čelici vrsta DC01, DC03, DC04 i DC05 mogu biti isporučeni kao legirani čelici (Inpr. čelici sa borom ili titanom).

8) Za vrste čelika DC01, DC03, DC04 za potrebe proračuna može se smatrati da je donja granica Re jednaka 140 N/mm².

10) Gornja granica Re od 280 N/mm² za vrstu čelika DC01 važi samo u roku od osam dana od dana isporuke.

ASORTIMAN hladnovaljanih limova od niskougljeničnog čelika

	Trake u koturu	Table	Uzane slitovane trake u koturu
Debljina (mm)	0.4–3	0.4–3	0.4–3
Širina (mm)	600–1500	600–1500	12–600
Dužina (mm)	/	1400–3000	/
Unutrašnji prečnik kotura (mm)	508 / 610 / 750	/	525 / 610
Masa rolne/paketa (t).	< 15	< 5	/

Za debljine i širine van navedenih rok isporuke se posebno ugovara

Dozvoljena odstupanja dimenzija i oblika su definisana standardom:

EN 10131 Hladnovaljani pljosnati proizvodi bez prevlake od niskougljeničnog čelika i čelika sa visokim naponom tečenja za hladno oblikovanje. Tolerancije mera i oblika.

POCINKOVANI LIMOVI

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10142:2000		EN 10142:1991	DIN 17162-1	SRPS C.B4.025
DX51D +Z	1,0226	FeP02 G Z	St 02 Z	Č Zn02
DX51D +ZF	1,0226	FeP02 G ZF	-	-
DX53D +Z	1,0355	FeP05 G Z	St 05 Z	Č Zn04
DX53D +ZF	1,0355	FeP05 G ZF	-	-
DX54D +Z	1,0306	FeP06 G Z	St 06 Z	(Č Zn05)
DX54D +ZF	1,0306	FeP06 G ZF	-	-

Mehaničke osobine

Naziv		Granica tečenja Re N/mm ² max	Zatezna čvrstoća Rm N/mm ² max	Istezanje A N/mm ²
DX51D	+Z	-	500	22
DX51D	+ZF			
DX53D	+Z	260	380	30
DX53D	+ZF			
DX54D	+Z	220	350	36
DX54D	+ZF			

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine propisuje standard: EN 10142, EN10327

ASORTIMAN pocinkovanih limova

	Pocinkovani lim u tablama	Široke pocinkovane trake u koturu	Usko slitovane trake
Debljina (mm)	0.40-3.00	0.40-3.00	0.45-3.00
Širina (mm)	800-1500	800-1500	12-800
Dužina (mm)	1400-3000	/	/
Unutrašnji prečnik (mm)	/	610	525-610
Masa paketa (t)	do 5	/	/
Rolne (t)	/	do 12	/

Za debljine i širine van navedenih rok isporuke se posebno ugovara.
Dozvoljena odstupanja dimenzija i oblika su definisana standardima SRPS C.B4.081, EN 10143.

POCINKOVANA TRAKA – TRAKA ZA GROMOBRANE

Pocinkovana traka se koristi za uzemljenje energetskih nadzemnih kablova, postrojenja, industrijskih objekata, stambenih zgrada...
Za izradu se koristi usko slitovana čelična toplopocinkovana traka min 460gr Zn/m².

ASORTIMAN

Debljina (mm)	3, 4
Širina (mm)	20, 25, 30, 35, 40
Masa kotura (kg)	50-100

Standard za izradu i isporuku C.K5.030
Standard za kvalitet prevlake C.E1.020

HLADNOVALJANI LIMOVI OD NERĐAJUĆIH ČELIKA

Hemijske i mehaničke osobine odgovaraju standardu:
EN 10088-1 Nerđajući čelici.
Deo I: Spisak nerđajućih čelika.

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10027-2	DIN 17440	JUS C.B0.600
X6Cr17	1.4016	X6Cr17	Č4174
X5CrNi18-10	1.4301	X5CrNi18-10	Č4580
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	Č4573

*Nije u upotrebi. Umesto JUS C.B0.600 važi SRPS EN 10088-1.

Hemijske karakteristike

Oznaka čelika		Sadržaj u % mase										
Osnovna	Brojčana	C	Si	Mn	P max.	S	N	Cr	Mo	Nb	Ni	Ti
X6Cr17	1.4016	0,08	1,00	1,00	0,040	≤0,015	/	16,00 do 18,00	/	/	/	/
X5CrNi18-10	1.4301	≤0,07	≤1,00	≤2,00	≤0,045	≤0,015	≤0,11	17,00 do 19,50	/	/	8,00 do 10,50	/
XCrNiMo17-12-2	1.4401	≤0,07	≤1,00	≤2,00	≤0,045	≤0,015	≤0,11	16,50 do 18,50	2,00 do 2,50	/	10,00 do 13,00	/

ASORTIMAN

Debljina (mm)	0.5–3
Širina (mm)	1000–1500
Dužina (mm)	2000–3000
Masa paketa (t)	< 4

Od nerđajućeg čelika u našem asortimanu imamo i cevi i pune čelike. Dozvoljena odstupanja propisuje standard EN 10259

ISTEGNUTI METAL

Hemijski sastav i mehaničke karakteristike odgovaraju standardima: EN10025 – za opšte konstrukcione čelike.
Kvalitet S 235 JRG2 EN10130 – za niskougljenične čelike. Kvaliteti DC01 (FeP01), DC03 (FeP03)

ASORTIMAN

TIP	LD (mm)	CD (mm)	d (mm)	s (mm)	Širina B (mm)	Dužina L (mm)
IM LD 6/3/0,5	6	3	0,5		po zahtevu, max 1000	po zahtevu, standardno 2000.
IM LD 10/5/0,8	10	5	0,8			
IM 24/10	24	10				
IM 30/14/0,8/2	30	14	0,8	2		
IM 30/14/1/2	30	14	1	2		
IM 30/14/1/3	30	14	1	3		
IM 62/23/1,5/3	62	23	1,5	3		
IM 62/23/2/4	62	23	2	4		
IM 140/56/2/4	140	56	2	4		
IM 140/56/2,5/4	140	56	2,5	4		
IM 140/56/3/5	140	56	3	5		

Po zahtevu mogući su drugačiji odnosi d/s za max d = 3mm.

Po zahtevu kupca može se seći na bilo koju meru, a da pri tome ne gubi svoju unutrašnju čvrstoću i bez opasnosti od rasipanja. Isporučuje se neobojen ili obojen osnovnom bojom.

Dozvoljena odstupanja definisana su standardom C.K6.026

Naziv mera	Oznaka	Dozvoljeno odstupanje u %
Manja dijagonala	CD	±5
Debljina lima	d	±10
Širina rebra do 5 mm	S	±10
Širina rebra iznad 5 mm	S	±5
Širina istegnutog metala	B	±10

PROFILISANI LIMOVI

* Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

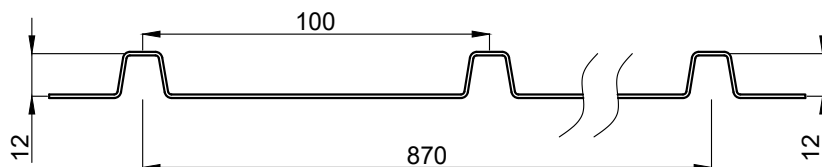
Za kvalitet van navedenih porudbine se posebno ugovaraju.
Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine odgovaraju standardu
EN 10025 Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika.
Tehnički zahtevi za isporuku.

ASORTIMAN

Oznaka:	12/100	18/135	35/180	40/230
Debljina zida (mm):	čelični pocinkovani limovi	0.5-1	0.5-0.7	0.5-0.7
	Al limovi	0.5-1	0.5-0.7	0.5-0.8
Radna površina (mm):	1000 / 1250	1000 / 1250	1000	1250
Korisna površina (mm):	870 / 1100	840 / 1080	750	940
Dužina (mm):	2000-2500	≤ 10000	≤ 12000 i prema zahtevu kupca	≤ 12000

Dozvoljena odstupanja definisana standardima:
EN 10131 Hladnovaljani pljosnati proizvodi bez prevlake od
niskougličnih čelika i čelika sa visokim naponom tečenja za hladno oblikovanje.
Tolerancija mera i oblika.
C.B4.081 Toplopocinkovani limovi od ugljeničnih čelika. Oblik i mere.

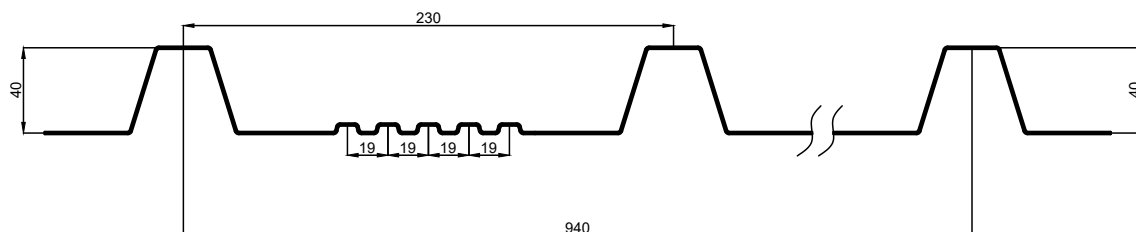
Oznaka: 12/100



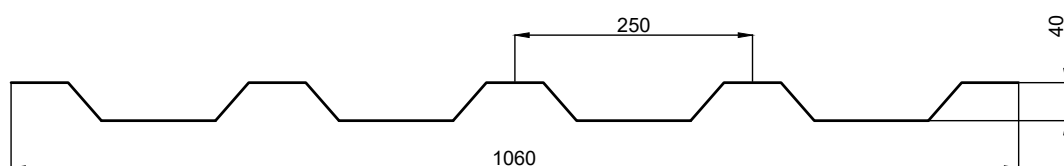
Oznaka: 18/135



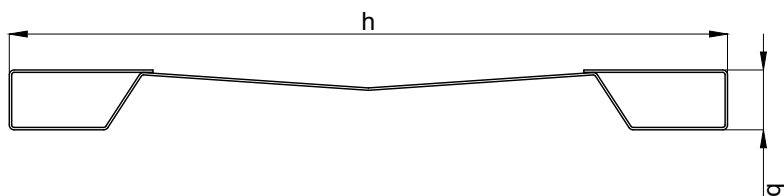
Oznaka: 40/230



Stranica za kamione



Stranica za kontejnere



PERFORIRANI LIMOVI

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10027-2	DIN 1623	JUS C.B4.016*
DC01 (FeP01)	1.0330	St 12	Č 0146
DC03 (FeP03)	1.0347	RRSt 13	Č 0147
DC04 (FeP04)	1.0338	St 14	Č 0148

* Nije u upotrebi. Umesto njega važi SRPS EN 10130

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine definisani su standardom: EN 10130

ASORTIMAN

Debljina (mm)	0,8-2 (standardno 1)
Širina (mm)	1000
Dužina (mm)	2000

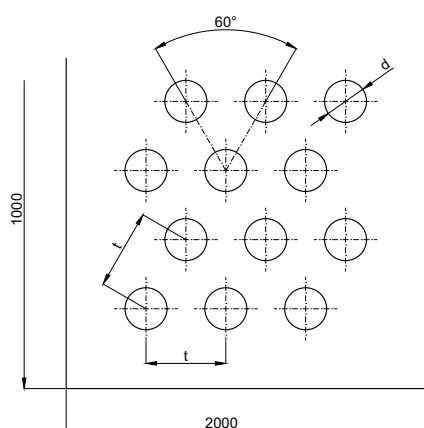
Dozvoljena odstupanja su definisana standardom EN 10131

Za debljine i dimenzije van navedenih rokovi isporuke se posebno ugovaraju.

PERFORIRANI LIMOVI SA OKRUGLIM OTVORIMA

Perforirani limovi sa okruglim otvorom

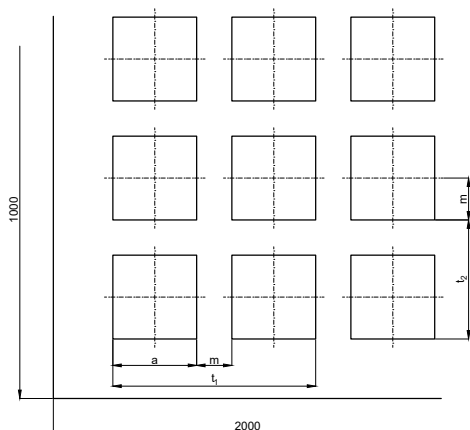
Prečnik otvora (mm)	Korak otvora (mm)	Propusna moć (%)
2	3,8	25
3	5,2	22
5	8	35,2
8	11	22,2



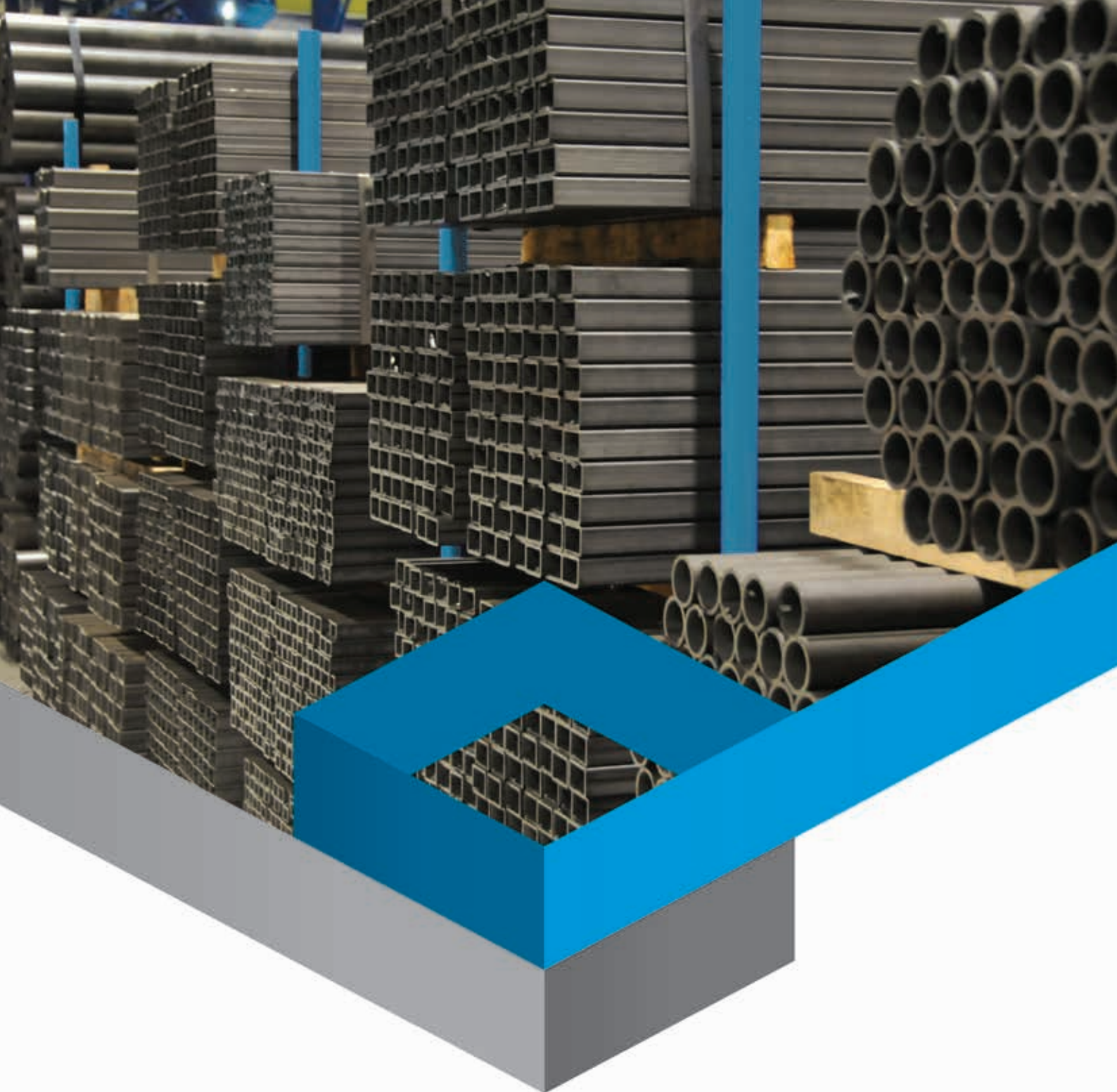
PERFORIRANI LIMOVI SA KVADRATNIM OTVORIMA

Perforirani limovi sa kvadratnim otvorima

Prečnik otvora (mm)	Korak otvora (mm)	Propusna moć (%)
5x5	7,1	49,6
8x8	11	52,9
10x10	14,4	48,2



Pored navedenih vrsta perforacije, po zahtevu, moguće je izraditi perforacije sa duguljastim, trouglastim i dr. otvorima različitih dimenzija, rasporeda i rastojanja na čeličnim limovima dimenzija po dogovoru.



CEVI

ŠAVNE ČELIČNE CEVI

Karakteristike cevi proizvedenih u Jeep commerce-u:

- sa testiranjem na pritisak (50 bar/5 Mpa) – hidrotestirane ili bez testiranja – konstrukcione;
- od kontinualno livenog materijala;
- pogodne za cinkovanje, max. sadržaj Si 0,03%;
- nenamašćene, prekrivene jedino emulzijom koja se koristi u procesu proizvodnje cevi, a koja sadrži najviše 6% ulja;
- sa skinutim spoljašnjim varom;
- sa sertifikatom prema EN 10204/2.2;
- bez obeležavanja na samim cevima.

Kvaliteti

EN 10219-1	EN 10027-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
S 235 JR H	1,0038	RSt 37 - 2	Č 0361
S 275 J2 H	1,0144	ST 44 - 3 N	Č 0453
S 355 J2 H	1,0570	St 52 - 3 N	Č 0563

*Umesto SRPS C.B0.500 u upotrebi je SRPS EN 10025.

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine materijala propisuje standard:

EN 10025 Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika.

Tehnički zahtevi za isporuku.

Tehničke uslove isporuke zavarenih profila propisuje standard EN10219-1 Hladno oblikovani zavareni šuplji profili za čelične konstrukcije iz nelegiranih i finozrnih čelika. Tehnički uslovi isporuke.

Mere i podužna masa definisani standardom:

EN 10220 šavne i bešavne čelične cevi. Mere i podužna masa.

Dozvoljena odstupanja dimenzije i oblika su definisana standardom:

EN 10219-2 Hladno oblikovani zavareni šuplji profil za čelične konstrukcije od nelegiranih i finozrnih čelika.

Dozvoljena odstupanja dimenzija, dimenzije i karakteristike profila.

Dozvoljena odstupanja:

	EN 10027-2	EN 10027-2
Spoljašne dimenzije	$\pm 1\%$, min $\pm 0,5\text{mm}$ max $\pm 1,0\text{mm}$	H,B<100 $\pm 1\%$ (min $\pm 0,5\text{ mm}$)
		100 $\leq$ H,B $\leq$ 200 $\pm 0,8\%$
		H,B>200 $\pm 0,6\%$
Debljine zida	D $\leq$ 406,4 T $\leq$ 5mm $\pm 10\%$	T $\leq$ 5mm $\pm 10\%$
	D $\leq$ 406,4 T>5mm $\pm 0,5\text{mm}$	T>5mm $\pm 0,5\text{mm}$
	D>406,4 $\pm 10\%$ (max $\pm 2\text{mm}$)	/
Odstupanje od kružnog oblika*	2% za cevi sa D/T $\leq$ 100	/
Konkavnost / konveksnost	/	max 0,8% min 0,5%
Upravnost stranica	/	90° $\pm 1\%$
Profil spoljašnjeg ugla	/	T $\leq$ 6mm 1,6T+2,4T
		6<T $\leq$ 10mm 2,0T+3,0T
		10<T 2,4T+3,6T
Uvijenost	/	2 mm+0,5 mm po metru dužine
Pravost	"0,20% ukupne dužine i 3 mm na svakih 1 m dužine"	0,15% ukupne dužine i 3 mm na svakih 1 m dužine
Masa po jedinici dužine (M)	$\pm 6\%$ na pojedinačno isporučenim dužinama	

*Za D/T>100 odstupanja od okruglosti dogovaraju se sa kupcem

Simboli: T – debljina zida cevi, D – spoljašnji prečnik cevi, H, B – dimenzije stranica

ASORTIMAN okruglih šavnih cevi EN 10219-2

Spoljašnji prečnik (mm)	Debljina zida (mm)															
	1,5	1,8	2	2,5	2,6	3	3,25	3,5	4	4,5	5	5,6	6,3	7,1	8	10
Podužna masa (kg/m)*																
17,20	0,58	0,68	0,75	0,91												
21,30	0,73	0,86	0,95	1,16												
25,40	0,88	1,05	1,15	1,41												
26,90	0,94	1,11	1,23	1,50												
31,80	1,12	1,33	1,47	1,81												
33,70	1,19	1,42	1,56	1,92	1,99	2,27	2,44	2,61								
38,00	1,35	1,61	1,78	2,19	2,36	2,59										
40,00	1,42	1,69	1,87	2,31	2,52	2,74										
42,40	1,51	1,80	1,99	2,46	2,55	2,91										
44,50	1,59	1,90	2,10	2,59	2,84	3,07	3,58	3,84	4,38							
48,30	1,73	2,06	2,28	2,82	3,02	3,35	3,61	4,1	4,37	5,25						
51	1,83	2,18	2,42	2,99	3,2	3,55	3,83	4,1	4,85	5,44						
56		2,40	2,66	3,33	3,65	3,92	4,23	4,53	5,49	6,14						
60,3		2,60	2,88	3,56	3,85	4,24	4,57	4,9	5,55	6,19	6,82					
63,25			3,02	3,74	4,06	4,46	4,81	5,41	6,18	6,92	7,65					
76,1			3,65	4,54	4,85	5,41	5,84	6,26	7,11	7,95	8,77					
88,9			4,29	5,32	5,53	6,35	6,86	7,37	8,38	9,37	10,3					
101,6				6,11	6,53	7,29	7,88	8,46	9,63	10,8	11,9					
108				6,61	6,87	7,76	8,39	9,02	10,3	11,5	12,7					
114,3					7,34	8,23	8,9	9,56	10,9	12,2	13,5					
127					8,14	9,17	10,15	10,65	12,10	13,97	15					
133						9,61	10,39	11,17	12,7	14,3	15,8	17,6				
139,7									13,4	15	16,6	18,5				
159									15,3	17,1	19	21,2				
168,3									16,2	18,2	20,1	22,5	25,2			
219,1											26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	
273											33	36,9	41,4	46,6	52,3	
323,9											39,3	44	49,3	55,5	62,3	77,4
355,6											43,2	48,3	54,3	61	68,6	85,2
406,4											49,5	55,4	62,2	69,9	78,6	97,8
457											55,7	62,3	70	78,8	88,6	110
508											62	68,4	77,9	87,7	98,6	123 135
610											83,5	93,8	106	119	148	162 184
711												109	123	139	173	190 215

Crveno – proizvodnja JEEP Commerce

* teorijska vrednost, u praksi moguća odstupanja propisana navedenim standardom

Linija za hidrotetiranje cevi

Prečnik cevi	33,7 mm–114,3 mm
Debljina zida	2–5 mm
Dužina cevi	4000–8000 mm (12000 mm)
Kvalitet čelika cevi	S 235 JR, S 275 J2, S 355 J2
Max.pritisak ispitivanja	50 bar / 5 Mpa
Vreme zadržavanja pritiska	5 Sec

Tehnički zahtevi za isporuku za hidrotetirane cevi prema standardu:
EN 10255 Cevi od nelegiranog čelika pogodne za zavarivanje i narezivanje navoja

ASORTIMAN kvadratnih šavnih cevi EN 10219-2

Dimenzije stranica (mm)	Debljina zida (mm)										
	1,5	1,8	2	2,5	3	3,5	4	5	6		
	Podužna masa (kg/m)*										
13x13	0,52	0,63	0,662								
15x15	0,62	0,75	0,789								
16x16	0,66	0,8	0,842								
18x18	0,74	0,92	0,947								
20x20	0,84	1,03	1,10								
25x25	1,84	1,31	1,45								
30x30	1,29	1,59	1,38	2,16	2,54						
35x35	1.51	1,88	2,03	2,55	3,01	3.84					
40x40	1,81	2,16	2,38	2,49	3,49	4,01	4,52				
50x50	2,28	2,72	3,01	3,72	4,28	5,11	5,51	6,39			
60x60	2,76	3,29	3,65	4.50	5,22	6,21	6,76	8,13			
70x70			4,26	5,29	6,16	7,31	8,02	9,70			
80x80				6,07	7,10	8,41	9,28	11,30			
90x90					8,04	9,51	10,5	12,80			
100x100					8,99	10,61	11,8	14,40	17,71		
110x110					9,9	11,7	12,99	15,81	18,62		
120x120					10,84	12,8	14,25	17,38	20,51		
130x130								15,82	19,62	23,36	
140x140								17,19	21,36	25,49	
150x150								18,01	22,09	26,16	
160x160								19,4	23,76	28,04	
200x200								24,3	30,1	35,8	
250x250										38	45.2

Crveno – proizvodnja JEEP Commerce

Tehnički uslovi isporuke, odstupanja dimenzija, dimenzije i karakteristike profila definisani standardom: EN 10219-2

Hladno oblikovani zavareni šuplji profili za čelične konstrukcije od nelegiranih i finozrnih čelika.

Dozvoljena odstupanja dimenzija, dimenzije i karakteristike profila.

ASORTIMAN pravougaonih šavnih cevi EN 10219-2

Dimenzije stranica (mm)	Debljina zida (mm)										
	1,5	1,7	1,8	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	6
	Podužna masa (kg/m)*										
20x10	0,71	0,81	0,85	0,789							
30x20	1,07	1,24	1,31	1,45							
30x15	0,95	1,11	1,17	1,24							
40x20	1,29	1,51	1,59	1,74	2,16						
40x30	1,51	1,78	1,88	2,03	2,55	3,30	3,84				
50x30	1,81	2,04	2,16	2,38	2,94	3,49	4,28	4,86			
50x40	2,05	2,31	2,44	2,7	3,34	3,96	4,56	5,49			
60x20	1,81	2,04	2,16	2,38	3,08						
60x30	2,05	2,31	2,44	2,70	3,34	4,19	4,83	5,49			
60x40	2,29	2,58	2,72	3,01	3,72	4,28	5,11	5,51			
70x50				3,65	4,54	5,51	6,21	7,11			
80x40				3,64	4,50	5,22	6,21	6,76			
80x50				4,90		5,69					
80x60				4,26	5,29	6,16	7,31	8,02	9,26		
100x40				4,26	5,29	6,16	7,31	8,02	9,26		
100x50					5,68	6,63	7,86	8,65			
100x60					6,07	7,10	8,41	9,28	10,67	11,30	
100x80					6,86	8,04	9,51	10,50	12,08	12,80	
120x40					6,07	7,10	8,41	9,28	10,67		
120x60					8,04		9,51	10,50	12,08	12,80	
120x80					9,17		10,61	12,13	13,49	15,03	
120x100						10,03	11,70	12,99	14,91	15,81	
140x60							11,73		13,49	14,24	
140x80							9,90	11,70	12,99	14,91	15,81
150x100								15,2	17,03	18,17	21,45
160x100								15,83	17,73	19,63	23,36
200x80								17,08	19,15	21,20	25,25
200x100								18,01	20,56	22,96	26,16

Crveno – proizvodnja JEEP Commerce

* teorijska vrednost, u praksi moguća odstupanja propisana navedenim standardom

ASORTIMAN preciznih okruglih šavnih cevi prema EN 10305-3

Proizvodnja od hladnovaljane trake DC01

Spoljašnji prečnik (mm)	Debljina zida (mm)					
	0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8
Podužna masa (kg/m)*						
12	0.14	0.22	0.27	0.32		
13	0.15	0.24	0.30	0.35		
13.5	0.16	0.25	0.31	0.36		
14	0.17	0.26	0.32	0.38		
14.5	0.17	0.27	0.33	0.39		
15	0.18	0.28	0.35	0.41		
16	0.19	0.30	0.37	0.44	0.54	
16.5	0.20	0.31	0.38	0.45	0.55	
17.3	0.21	0.33	0.40	0.48	0.58	
19	0.23	0.36	0.44	0.53	0.65	
20	0.24	0.38	0.47	0.56	0.68	
20.3	0.24	0.38	0.48	0.57	0.70	0.82
21.3	0.26	0.40	0.50	0.59	0.73	0.87
22.9	0.28	0.44	0.54	0.64	0.79	0.94
25	0.30	0.48	0.59	0.70	0.87	1.03
25.4	0.31	0.49	0.60	0.72	0.88	1.05
26.9	0.33	0.51	0.64	0.76	0.94	1.11

Crveno – proizvodnja JEEP Commerce

Proizvodnja od toplovaljane trake S235JR

Spoljašnji prečnik (mm)	Debljina zida (mm)					
	0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8
Podužna masa (kg/m)*						
20.3					0.70	0.70
21.3					0.73	0.73
22.9					0.79	0.79
25					0.87	0.87
25.4					0.88	0.88
26.9					0.94	0.94

Crveno – proizvodnja JEEP Commerce

* teorijska vrednost, u praksi su moguća odstupanja propisana navedenim standardima

ASORTIMAN preciznih kvadratnih šavnih cevi prema EN 10305-5

Proizvodnja od hladnovaljane trake DC01

Dimenzije stranica (mm)	Debljina zida (mm)					
	0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8
Podužna masa (kg/m)*						
13x13	0.20	0.31	0.38	0.44	0.54	
15x15	0.23	0.36	0.44	0.52	0.63	
16x16	0.24	0.38	0.47	0.56	0.68	0.80
18x18	0.27	0.43	0.53	0.63	0.77	0.91
20x20	0.31	0.48	0.59	0.71	0.87	1.02

Crveno – proizvodnja JEEP Commerce

Tehnički uslovi isporuke, odstupanja dimanzija, dimenzije i karakteristike profila definisani su standardom EN 10305-5
Šavne cevi kvadratnog i pravougaonog poprečnog preseka dovedene na meru hladnom deformacijom

Proizvodnja od toplovaljane trake S235JR

Dimenzije stranica (mm)	Debljina zida (mm)					
	0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8
Podužna masa (kg/m)*						
13x13					0.54	
15x15					0.63	
16x16					0.68	0.80
18x18					0.77	0.91
20x20					0.87	1.02

Crveno – proizvodnja JEEP Commerce

* teorijska vrednost, u praksi su moguća odstupanja propisana navedenim standardima

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10027-2	DIN 17100	JUS C.B0.500*
S 235 JRG2	1.0038	RSt 37-2	Č 0361

“* Nije u upotrebi. Umesto JUS C.B0.500 važi SRPS EN 10025”

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025.

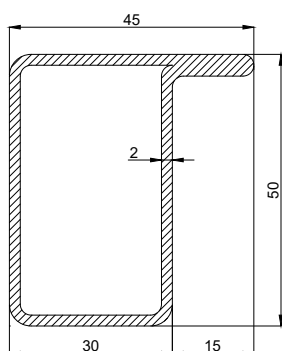
Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika. Tehnički zahtevi za isporuku.

Oblici profila za građevinsku bravariju izrađuju se prema zahtevu projektanta.

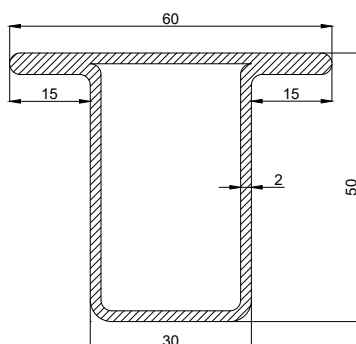
Oblik, dimenzije i mere definisani su za svaki tip profila za građevinsku bravariju.

Proizvodne dužine „ZP” profila 4000–8000 mm, sa dozvoljenim odstupanjem prema EN 10219-2

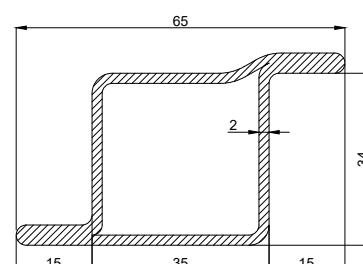
ASORTIMAN



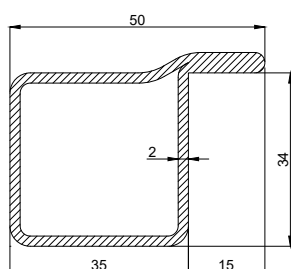
ZP 1321 M= 2,75 kg/m



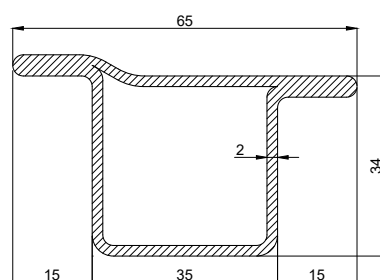
ZP 1021 M=3,13 kg/m



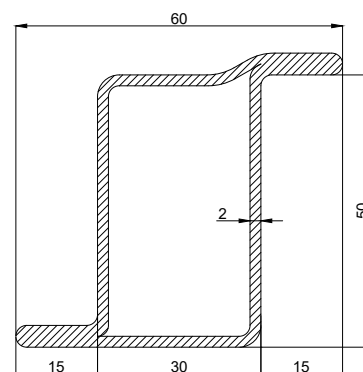
ZP 1204 M=2,90 kg/m



ZP 1804 M=2,40 kg/m

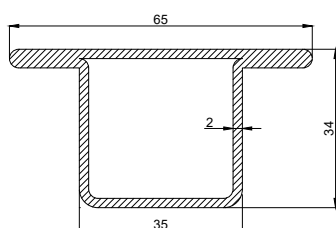


ZP 1104 M=2,90 kg/m

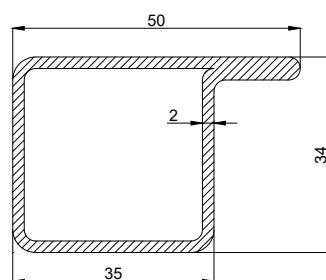


ZP 1221 M=3,24 kg/m

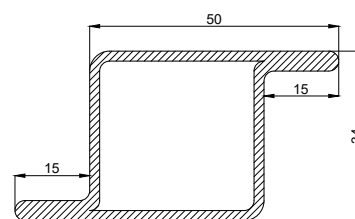
Proizvodnja JEEP Commerce



ZP 1004



ZP 1304



ZP 1704

BEŠAVNE ČELIČNE CEVI ZA KONSTRUKCIJE

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine propisuje standard: EN 10210-1.

Oznaka kvaliteta čelika		Način dezoksidacije	Klasifikacija	Maseni udeo %							Najmanji gornji napon tečenja N/mm² za debljine zida		Zatezna čvrstoća Rm, Mpa za debljinu zida		Minimalno izduženje A, % min. Za debljinu zida	Najmanja energija udara KV, J	
EN 10027-1	EN 10027-2			C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	N max.	<16 mm	>16 mm < 40 mm	< 3 mm	> 3 mm < 40 mm	≤ 40 mm	Temperatura °C	J	
S235JRH	1.0039	FF	BS	0,17	/	1,4	0,045	0,045	0,009	235	225	360 - 510	340 - 470	24	20	27	
S355J2H	1.0576	FF	QS	0,22	0,55	1,6	0,035	0,035	/	355	345	510 - 680	490 - 630	20	-20	27	

Oznake: FF ; GF potpuno umireni čelik BS: bazični čelik QS: kvalitetan čelik

Dimenzije prema standardu: EN 10220, EN 10216, DIN 2448.

BEŠAVNE ČELIČNE CEVI ZA OPŠTU I POSEBNU NAMENU

Standard kvaliteta čelika	Oznaka kvaliteta čelika		Hemijski sastav						Granica tečenja ReH Mpa			Zatezna čvrstoća Rm Mpa	Istezanje A min. %
			C max.	Si max.	Mn max.	P max.	S max.	Cu max.	T≤16	16< T ≤ 40	40< T ≤ 60		
EN10216-1	P235TR1	1,0254	0,16	0,35	1,2	0,025	0,02	0,3	235	225	215	360-500	25
	P235TR2	1,0255	0,16	0,35	1,2	0,025	0,02	0,3	235	225	215	360-500	25
	P265TR1	1,0258	0,2	0,4	1,4	0,025	0,02	0,3	265	255	245	410-570	21
	P265TR2	1,0259	0,2	0,4	1,4	0,025	0,02	0,3	265	255	245	410-570	21

Odstupanja prema dimenziji	
Spoljašnji dijametar	Debljina zida
±1% (ne manje od 0,05 mm)	±12,5% (ne manje od ±0,4 mm)

Dimenzije prema standardu: EN 10216-2

Hemijski sastav i mehaničko-tehnološke osobine prema standardu: DIN 1629

Oznaka kvaliteta čelika	Hemijski sastav %							Granica tečenja ReH, N/mm ²		Zatezna čvrstoća Rm, N/mm ²	Istezanje min. %
	C max.	P max.	S max.	N max.	Al min.	Si max.	Mn max.	do 16	>16 <40		
St 37.0	0,17	0,040	0,040	0,009	/	/	/	235	225	350-480	25
St 44.0	0,20	0,040	0,040	0,009	/	/	/	275	265	420-550	21
St 52.0	0,22	0,040	0,035	/	0,02	0,55	1,7	355	345	500-650	21

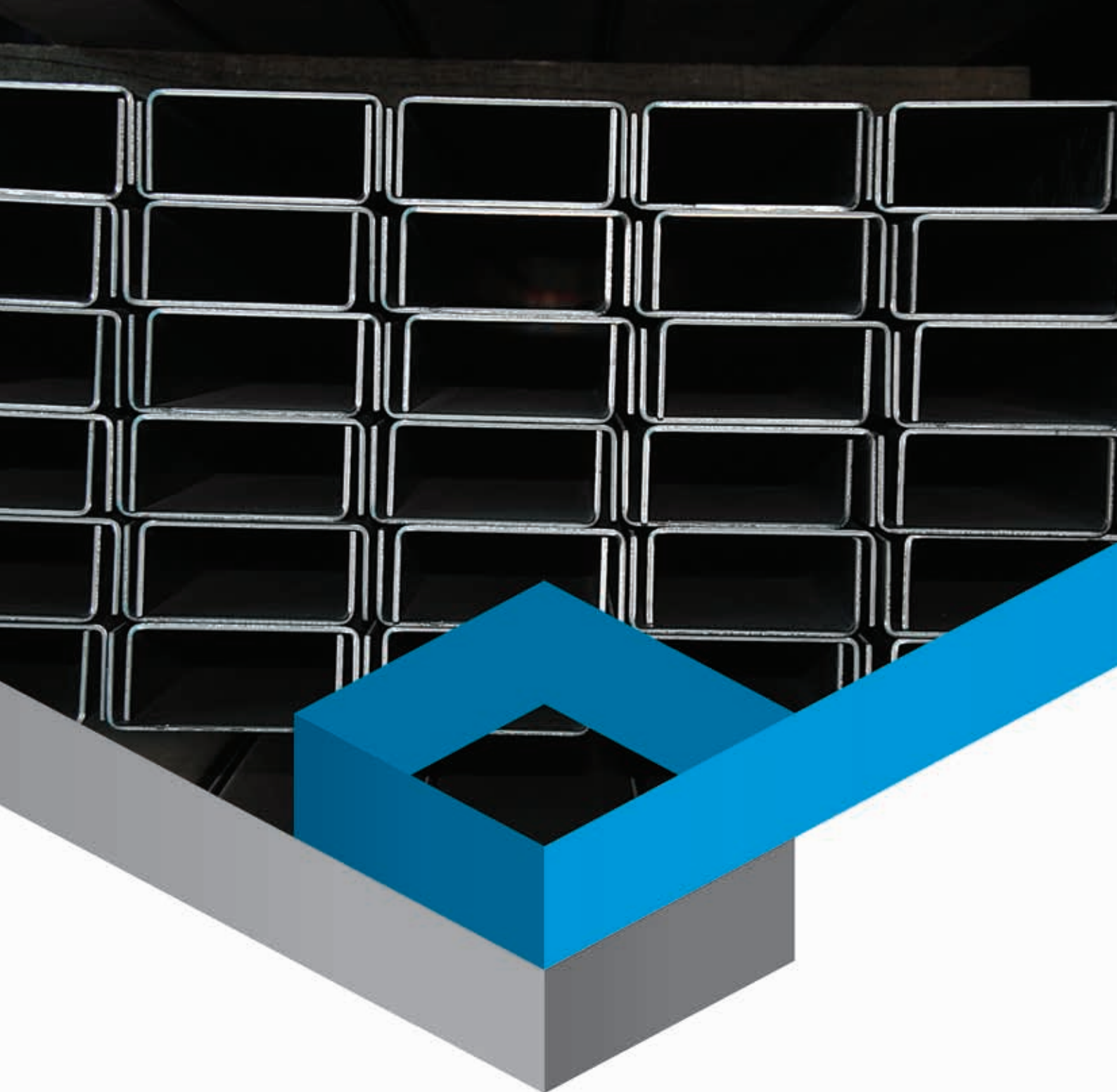
Mere i podužna masa definisani standardom: DIN 2448, EN 10220, EN10216

Dozvoljena odstupanja:

Dozvoljena odstupanja spoljašnjeg dijametra D	Dozvoljena odstupanja debljine zida (S)					
	dijametar (D) do 130 mm			130 mm < D ≤ 320 mm		
	S ≤ 2Sn	2Sn < 2Sn ≤ 2Sn	S > 4Sn	S ≤ 0.05D	0.05D < S ≤ 0.11D	S > 0.11D
±1%, ne manje od 0.5 mm	+15%	+12,5%	±9%	+17.5%	±12.5%	±10%
	-10%	-10%		-12.5%		

Asortiman prema tabeli na strani 22.

Spoljni prečnik D mm	Debljina zida T, mm																															
	1,6	1,8	2	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,4	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8	10	12,5	16	20	25	28	30	32	36	40	45	50	55	60	
	Podužna masa [kg/m]*																															
10,2	0,34	0,37	0,40	0,45																												
13,5	0,47	0,52	0,57	0,64	0,70																											
16	0,57	0,63	0,69	0,78	0,86	0,94																										
17,2	0,62	0,68	0,75	0,85	0,94	1,02	1,10	1,21																								
18	0,65	0,72	0,79	0,89	0,99	1,08	1,17	1,28	1,38	1,50																						
20	0,73	0,81	0,89	1,00	1,12	1,22	1,33	1,46	1,58	1,72	1,85																					
21,3	0,78	0,87	0,95	1,08	1,20	1,32	1,43	1,57	1,71	1,86	2,01	2,12																				
25	0,92	1,03	1,13	1,29	1,44	1,58	1,72	1,90	2,07	2,28	2,47	2,61	2,68	2,91																		
25,4	0,94	1,05	1,15	1,31	1,46	1,61	1,75	1,94	2,11	2,32	2,52	2,66	2,73	2,97																		
26,9	1,00	1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	2,49	2,70	2,86	2,94	3,20	3,47	3,73																
30	1,12	1,25	1,38	1,57	1,76	1,94	2,11	2,34	2,56	2,83	3,08	3,28	3,27	3,68	4,01	4,34																
31,8	1,19	1,33	1,47	1,67	1,87	2,07	2,26	2,50	2,74	3,03	3,30	3,52	3,62	3,96	4,32	4,70																
33,7	1,27	1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,94	3,24	3,54	3,77	3,88	4,26	4,66	5,07	5,40															
38	1,44	1,61	1,77	2,02	2,27	2,51	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	4,34	4,47	4,93	5,41	5,92	6,34	6,91														
42,4	1,61	1,80	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	4,93	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29	7,99														
44,5	1,69	1,89	2,10	2,39	2,69	2,98	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,21	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75	8,51	9,86													
48,3	1,84	2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,71	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57	9,45	11,00													
51	1,95	2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,07	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16	10,10	11,90													
54	2,07	2,32	2,56	2,93	3,30	3,65	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,47	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81	10,90	12,80													
57	2,18	2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	6,87	7,10	7,88	8,74	9,67	10,50	11,60	13,70													
60,3	2,32	2,60	2,87	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,31	7,55	8,39	9,32	10,30	11,20	12,40	14,70	17,50												
63,5	2,44	2,74	3,03	3,47	3,90	4,33	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	7,74	8,00	8,89	9,88	10,90	11,90	13,20	15,70	18,70												
70	2,70	3,03	3,35	3,84	4,32	4,80	5,27	5,90	6,51	7,27	8,01	8,86	8,89	9,90	11,00	12,20	13,30	14,80	17,70	21,30												
73	2,82	3,16	3,50	4,01	4,51	5,01	5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,00	9,31	10,40	11,50	12,80	13,90	15,50	18,70	22,50												
76,1	2,94	3,30	3,65	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	9,42	9,74	10,80	12,10	13,40	14,60	16,30	19,60	23,70	27,70											
82,5	3,19	3,58	3,97	4,55	5,12	5,69	6,26	7,00	7,74	8,66	9,56	10,30	10,60	11,80	13,20	14,70	16,00	17,90	21,60	26,20	30,80											
88,9	3,44	3,86	4,28	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37	10,30	11,10	11,50	12,80	14,30	16,00	17,40	19,50	23,60	29,80	34,00	39,40										
101,6	3,94	4,43	4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63	10,80	11,90	12,80	13,30	14,80	16,50	18,50	20,10	22,60	27,50	33,80	40,20	47,20	50,80									
108	4,20	4,71	5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,30	11,50	12,70	13,70	14,10	15,80	17,70	19,70	21,50	24,20	29,40	36,30	43,40	51,20	55,20	57,70								
114,3	4,44	4,99	5,54	6,35	7,16	7,97	8,77	9,83	10,90	12,20	13,50	14,50	15,00	16,80	18,80	21,00	22,90	25,70	31,40	36,80	46,50	55,10	59,60	62,40	64,90							
127	4,95	5,55	6,16	7,07	7,98	8,88	9,77	11,00	12,10	13,60	15,00	16,20	16,80	18,80	21,00	23,50	25,70	28,90	35,30	43,80	52,80	62,90	68,40	71,80	75,00	80,80						
133	5,18	5,82	6,46	7,41	8,36	9,30	10,20	11,50	12,70	14,30	15,80	17,00	17,60	19,70	22,00	24,70	27,00	30,30	37,10	46,20	55,70	66,60	72,50	76,20	79,70	86,10	91,70					
139,7	5,45	6,12	6,79	7,79	8,79	9,78	10,80	12,10	13,40	15,00	16,60	17,90	18,50	20,70	23,20	26,00	28,40	32,00	39,20	48,80	59,00	70,70	77,10	81,20	85,00	92,10	98,40					
152,4	5,95	6,68	7,41	8,51	9,61	10,70	11,80	13,20	14,60	16,40	18,20	19,60	20,30	22,70	25,40	29,50	31,20	35,10	43,10	53,80	65,30	78,50	85,90	90,60	95,00	103,00	111,00	119,00				
159	6,21	6,97	7,74	8,89	10,00	11,20	12,30	13,80	15,30	17,10	19,00	20,50	21,20	23,70	26,60	29,90	33,60	36,70	45,20	56,40	68,60	82,60	90,50	95,40	100,00	109,00	117,00	127,00	146,00			
168,3	6,57	7,39	8,20	9,42	10,60	11,80	13,00	14,60	16,20	18,20	20,10	21,70	22,50	25,20	28,20	31,60	34,60	39,00	48,00	60,10	73,10	88,30	96,90	102,00	108,00	117,00	127,00	137,00	147,00	158,00	167,00	
177,8	6,95	7,81	8,67	9,95	11,20	12,50	13,80	15,50	17,10	19,20	21,30	23,00	23,80	26,60	29,90	33,50	36,70	41,40	51,00	63,80	77,80	94,20	103,00	109,00	115,00	126,00	136,00	147,00	158,00	167,00	177,00	188,00
193,7	7,58	8,51	9,45	10,90	12,30	13,60	15,00	16,90	18,70	21,00	23,30	25,10	26,00	29,10	32,70	36,60	40,10	45,30	55,90	70,10	85,70	104,00	114,00	121,00	128,00	140,00	152,00	165,00	177,00	188,00	198,00	
219,1	8,58	9,64	10,70	12,30	13,90	15,50	17,00	19,10	21,20	23,80	26,40	28,50	29,50	33,10	37,10	41,60	45,60	51,60	63,70	80,10	98,20	120,00	132,00	140,00	148,00	163,00	177,00	193,00	209,00	223,00	235,00	



PROFILI

TOPLOVALJANI JEDNOKRAKI I RAZNOKRAKI „L” PROFILI

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
S 235 JRG2	1.0038	S 235 JR	R St 37-2	Č0361
S 275 J2G3	1.0144	S 275 J2	St 44-3 N	Č0453
S 355 J0	1.0553	S 355 J0	St 52-3 U	Č0562
S 355 J2G3	1.0570	S 355 J2	St 52-3 N	Č0563

* Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025

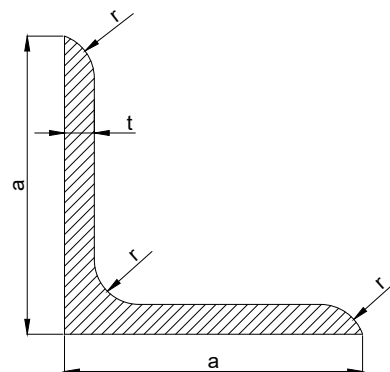
Mere profila definisane su standardom EN 10056-1

Ugaonici od konstrukcionog čelika sa jednakim i nejednakim kracima.

Deo 1: Mere

ASORTIMAN toplovaljanih jednakokrakih „L” profila

Oznaka „L”	masa kg/m	površina cm ²	mere u mm		
			a	t	r
20x20x3	0,882	1,12	20	3	3,5
25x25x3	1,12	1,42	25	3	3,5
30x30x3	1,36	1,74	30	3	5
30x30x4	1,78	2,27	30	4	5
35x35x4	2,09	2,67	35	4	5
40x40x4	2,42	3,08	40	4	6
40x40x5	2,97	3,79	40	5	6
50x50x4	3,06	3,89	50	4	7
50x50x5	3,77	4,80	50	5	7
50x50x6	4,47	5,69	50	6	7
60x60x5	4,57	5,82	60	5	8
60x60x6	5,42	6,91	60	6	8
60x60x8	7,09	9,03	60	8	8
65x65x7	6,83	8,70	65	7	9
70x70x6	6,38	8,13	70	6	9
70x70x7	7,38	9,40	70	7	9
75x75x6	6,85	8,73	75	6	9
75x75x8	8,99	11,40	75	8	9
80x80x8	9,63	12,30	80	8	10
80x80x10	11,90	15,10	80	10	10
90x90x8	10,90	13,90	90	8	11
90x90x9	12,20	15,50	90	9	11
90x90x10	13,40	17,1	90	10	11
100x100x8	12,20	15,50	100	8	12
100x100x10	15,00	19,20	100	10	12
100x100x12	17,80	17,80	100	12	12
120x120x10	18,20	23,20	120	10	13
120x120x12	21,60	27,50	120	12	13
130x130x12	23,60	30,00	130	12	14
150x150x12	27,30	34,80	150	12	16
150x150x15	33,80	43,00	150	15	16
160x160x15	36,20	46,10	160	15	17
180x180x16	43,50	55,40	180	16	18
180x180x18	48,60	61,90	180	18	18
200x200x16	48,50	61,80	200	16	18
200x200x18	54,30	69,10	200	18	18
200x200x20	59,90	76,30	200	20	18
200x200x24	71,10	90,60	200	24	18

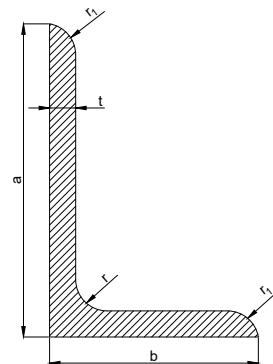


Proizvodna dužina: 6 m, 12 m. Na zahtev je moguće sečenje na meru.

Za dužine koje nisu navedene u tabeli, molimo Vas obratite se našim komercijalistima.

ASORTIMAN toplovaljanih raznokrakah „L“ profila

Oznaka	masa kg/m	površina cm ²	mere u mm			
			a	b	t	r
60x40x5	3,76	4,79	60	40	5	6
80x40x6	5,41	6,89	80	40	6	7
100x50x6	6,84	8,71	100	50	6	8
100x50x8	8,97	11,40	100	50	8	8
100x75x8	10,60	13,50	100	75	8	10
120x80x10	15,00	19,10	120	80	10	11
150x75x9	15,40	19,60	150	75	9	12
150x75x10	17,00	21,7	150	75	10	12
150x75x12	20,2	25,7	150	75	12	12
150x90x12	21,6	27,5	150	90	12	12
150x100x10	19,00	24,20	150	100	10	12
200x100x10	23,00	29,20	200	100	10	15



Proizvodna dužina: 6 m, 12 m. Po zahtevu je moguće sečenje na meru.

Odstupanja odgovaraju zahtevima standarda EN 10056-2

Ugaonici od konstrukcionog čelika sa jednakim i nejednakim kracima.

Deo II: Mere

Dužina kraka		Debljina	
Dužina (a) mm	Tolerancija mm	Debljina (t) mm	Tolerancija mm
a ≤ 50	±1,00	t ≤ 5	±0,50
50 < a ≤ 100	±2,00	5 < t ≤ 10	±0,75
100 < a ≤ 150	±3,00	10 < t ≤ 15	±1,00
150 < a ≤ 200	±4,00	15 ≤ t	±1,20
200 < a	+6,0/-4,0	-	-

HLADNO OBLIKOVANI PROFILI „HOP“

Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
S 235 JRG2	1.0038	S 235 JR	R St 37-2	Č0361
S 275 J2G3	1.0144	S 275 J2	St 44-3 N	Č0453
S 355 J2G3	1.0570	S 355 J2	St 52-3 N	Č0563

* Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu:

EN 10025 za toplovaljane limove

EN 10130 za hladnovaljane limove

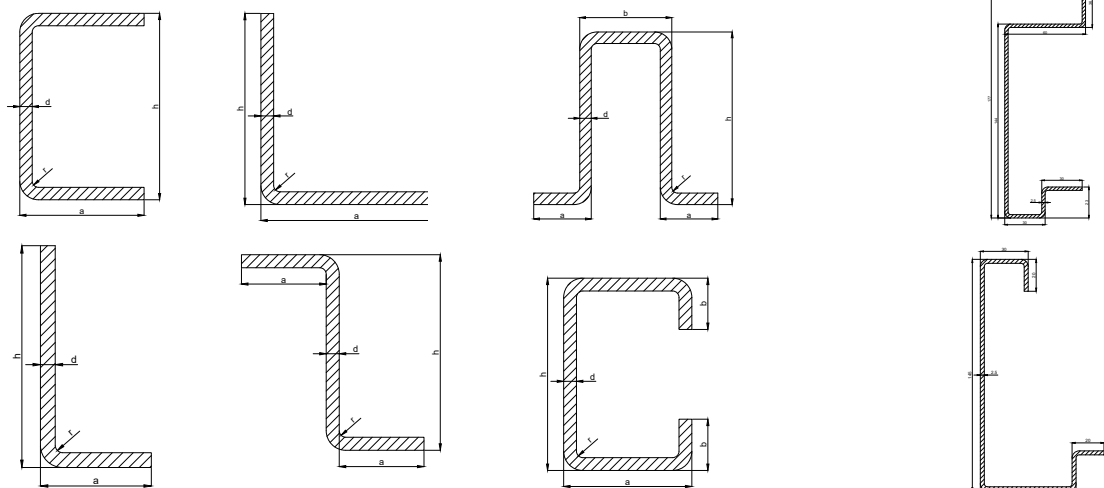
Uporedna tabela kvaliteta

EN 10027-1	EN 10130	EN 10027-2	DIN 1623	JUS C.B4.016*
DC01	FeP01	1,0330	St 12	Č 0146
DC04	FeP04	1,0338	St 14	Č 0148

* Nije u upotrebi. Umesto njega važi SRPS EN 10130

ASORTIMAN

Debljina lima (mm)	Dužina profila (mm)
0,5–2,0	max 3000
2,5–10,0	max 6000



Oblik i mere

Profili se proizvode po merama i u obliku dogovorenim sa naručiocem.

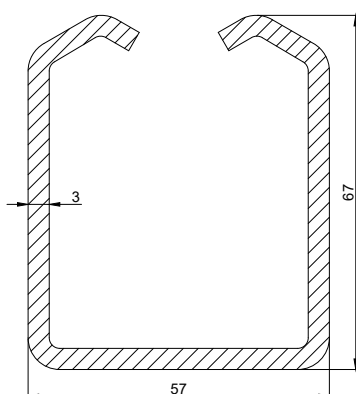
KLIZNE ŠINE

ASORTIMAN

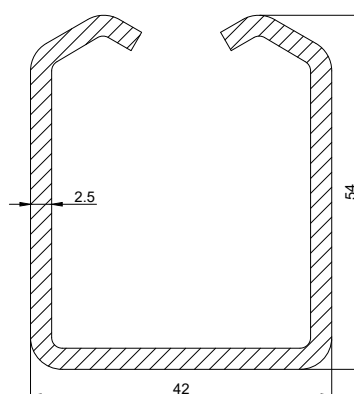
Vrsta profila	Debljina lima (mm)	Dužina profila (m)
Klizna šina MR1	3	max 6
Klizna šina MR2	2.5	max 6

Hemijske i mehaničke osobine odgovaraju standardima EN 10025 za toplovaljane limove:
Kvaliteti S 235 JRG2, S 275 J2G3, S 355 J2G3

Hemijske i mehaničke osobine odgovaraju standardima EN 10130 za hladnovaljane limove:
Kvaliteti DC01, DC04



Klizna šina MR 1



Klizna šina MR 2

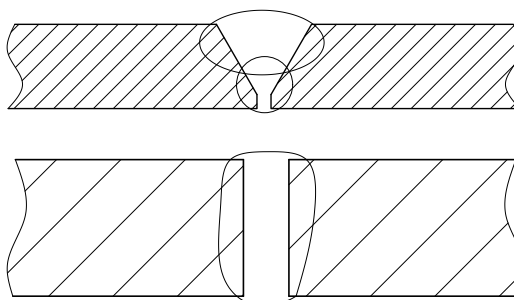
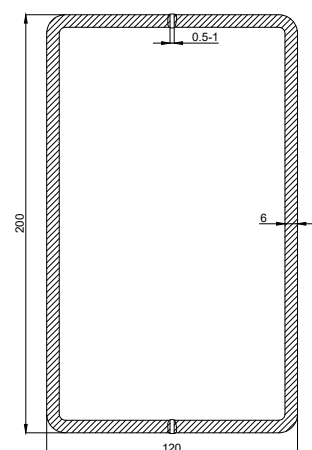
HLADNO OBLIKOVANI ZAVARENI PROFILI

ASORTIMAN

Vrsta profila	Dimenzije (mm)	Debljina lima (mm)	Dužina profila (m)
Kvadratni	120x120 do 400x400	3-12 (15)	max 6
Pravougaoni	120x100 do 360x300	3-12 (15)	max 6

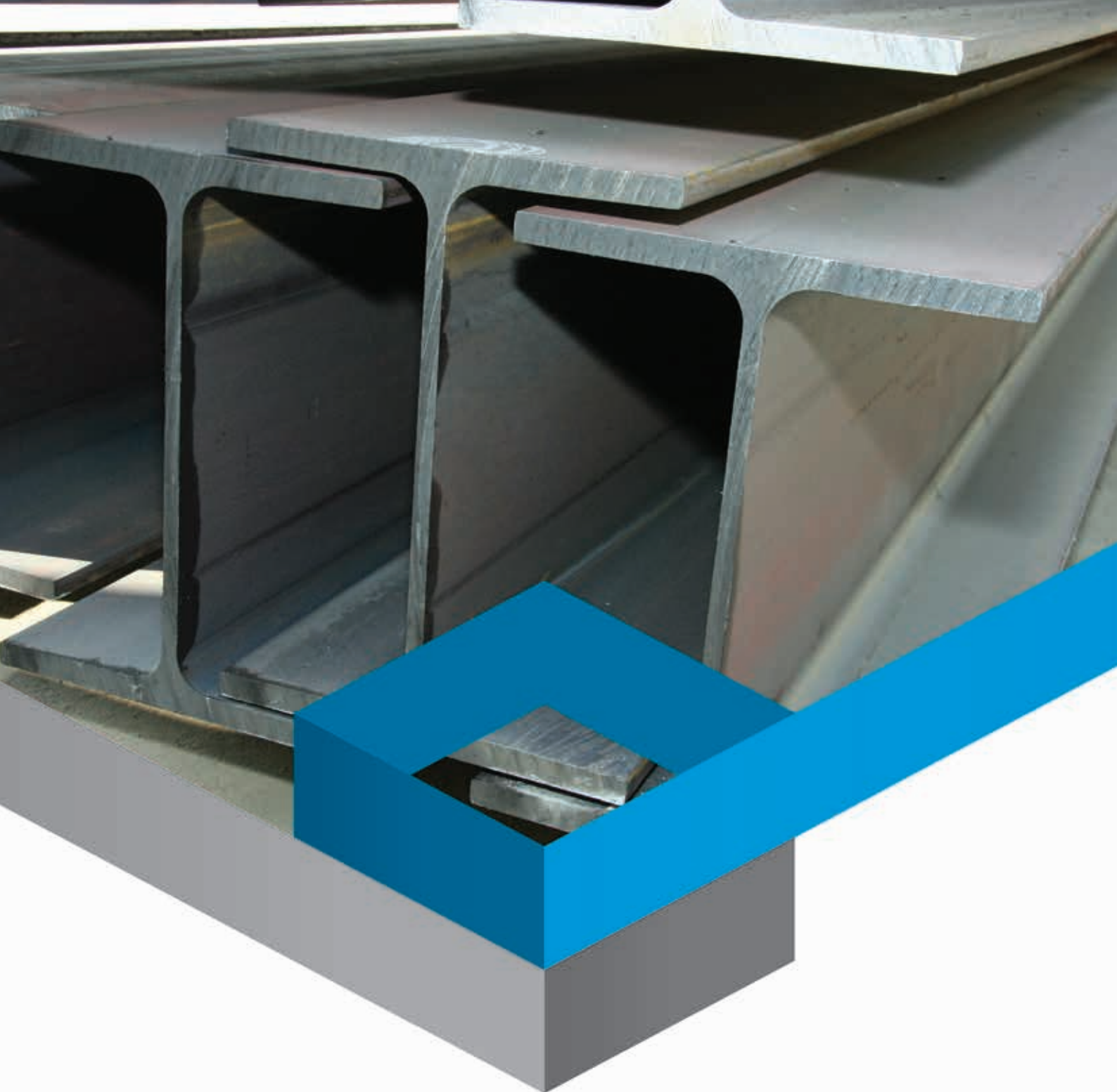
Kvaliteti S 235 JRG2, S 275 J2G3, S 355 J2G3

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025



Oblik i mere

Zavareni profili se proizvode po merama i u obliku dogovorenim sa naručiocem



NOSAČI

Uporedna tabela kvaliteta

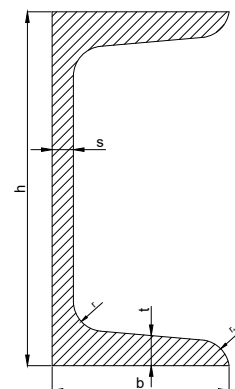
EN 10027-1	EN 10027-2	EN 10025-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
S 235 JRG2	1,0038	S 235 JR	R St 37-2	Č0361
S 275 J2G3	1,0144	S 275 J2	St 44-3 N	Č0453
S 355 JO	1,0553	S 355 JO	St 52-3 U	Č0562
S 355 J2G3	1,0570	S 355 J2	St 52-3 N	Č0563

* Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025
Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika.
Tehnički zahtevi za isporuku.

ASORTIMAN

Oznaka "UNP"	dimenzije u mm				Masa kg/m
	h	b	s	t	
30 x 15	30	15	4	4,5	1,74
30	30	33	5	7	4,27
40 x 20	40	20	5	5,5	2,87
40	40	35	5	7	4,87
50 x 25	50	25	5	6	3,86
50	50	38	5	7	5,59
60	60	30	6	6	5,07
65	65	42	5,5	7,5	7,09
80	80	45	6	8	8,90
100	100	50	6	8,5	10,90
120	120	55	7	9	13,70
140	140	60	7	10	16,40
160	160	65	7,5	10,5	19,30
180	180	70	8	11	22,50
200	200	75	8,5	11,5	26,00
220	220	80	9	12,5	30,00
240	240	85	9,5	13	34,00
260	260	90	10	14	39,50
280	280	95	10	15	43,00
300	300	100	10	16	48,00
320	320	100	14	17,5	61,00
350	350	100	14	16	62,00
380	380	102	13,5	16	65,00
400	400	110	14	18	74,00



Uobičajeno stanje isporuke je
+ AR (as rolled).
Moguća stanja isporuke:
+M
+N (normalised)
Dozvoljena odstupanja
dimenzija i oblika definiše
standard EN 10279

Proizvodna dužina: 6 m, 12 m. Po zahtevu moguće sečenje na meru.

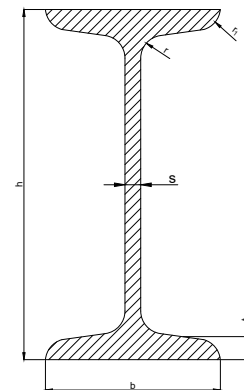
TOPLOVALJANI NOSAČI "INP"

Kvaliteti S 235 JRG2, S 275 JR, S 355 J0, S 355 J2G3
Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025

ASORTIMAN

Oznaka "INP"	dimenzije u mm				Masa kg/m
	h	b	s	t	
80	80	42	3,9	5,9	5.94
100	100	50	4,5	6,8	8.34
120	120	58	5,1	7,7	11.1
140	140	66	5,7	8,6	14.3
160	160	74	6,3	9,5	17.9
180	180	82	6,9	10,4	21.9
200	200	90	7,5	11,3	26.2
220	220	98	8,1	12,2	31.1
240	240	106	8,7	13,1	36.2
260	260	113	9,4	14,1	41.9
280	280	119	10,1	15,2	47.9
300	300	125	10,8	16,2	54.2
320	320	131	11,5	17,3	61
340	340	137	12,2	18,3	68
360	360	143	13	19,5	76.1
380	380	149	13,7	20,5	84
400	400	155	14,4	21,6	92.4
425	425	163	15,3	23	104
450	450	170	16,2	24,3	115
475	475	178	17,1	25,6	128
500	500	185	18	27	141
550	550	200	19	30	166
600	600	215	21,6	32,4	199

Proizvodna dužina: 6 m, 12 m. Po zahtevu moguće sečenje na meru.



Uobičajeno stanje isporuke je
+ AR (as rolled).

Moguća stanja isporuke:
+M

+N (normalised)

Dozvoljena odstupanja dimenzija
i oblika definiše standard
EN 10024 Toplovaljani I profili sa
zakošenim stopama.
Tolerancija oblika i mera.

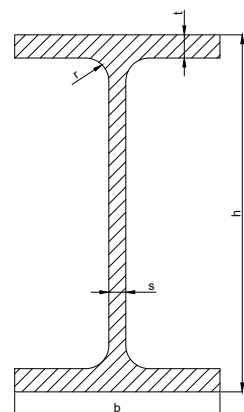
TOPLOVALJANI NOSAČI "IPE"

Kvaliteti S 235 JRG2, S 275 JR, S 355 J0, S 355 J2G3
Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025

ASORTIMAN

Oznaka "IPE"	dimenzije u mm				Masa kg/m
	h	b	s	t	
80	80	46	3.8	5.2	6
100	100	55	4.1	5.7	8.1
120	120	64	4.4	6.3	10.4
140	140	73	4.7	6.9	12.9
160	160	82	5	7.4	15.8
180	180	91	5.3	8	18.8
200	200	100	5.6	8.5	22.4
220	220	110	5.9	9.2	26.2
240	240	120	6.2	9.8	30.7
270	270	135	6.6	10.2	36.1
300	300	150	7.1	10.7	42.2
330	330	160	7.5	11.5	49.1
360	360	170	8	12.7	57.1
400	400	180	8.6	13.5	66.3
450	450	190	9.4	14.6	77.6
500	500	200	10.2	16	90.7
550	550	210	11.1	17.2	106
600	600	220	12	19	122

Proizvodna dužina: 6 m, 12 m. Po zahtevu moguće sečenje na meru.



Uobičajeno stanje isporuke je
+ AR (as rolled).

Moguća stanja isporuke:
+M

+N (normalised)

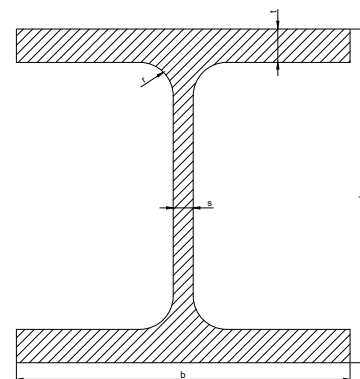
Dozvoljena odstupanja dimenzija
i oblika definiše standard
EN 10034 I i H profili od
konstrukcionih čelika.
Tolerancije mera i oblika

TOPLOVALJANI NOSAČI „IPB“ (HEB)

Kvaliteti S 235 JRG2, S 275 JR, S 355 J0, S 355 J2G3
Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025

ASORTIMAN

Oznaka IPB	dimenzije u mm				Masa kg/m
	h	b	s	t	
100	100	100	6	10	20.4
120	120	120	6,5	11	26,70
140	140	140	7	12	33.7
160	160	160	8	13	42.6
180	180	180	8,5	14	51.2
200	200	200	9	15	61.3
220	220	220	9,5	16	71.5
240	240	240	10	17	83.2
260	260	260	10	17,5	93
280	280	280	10,5	18	103
300	300	300	11	19	117
320	320	300	11,5	20,5	127
340	340	300	12	21,5	134
360	360	300	12,5	22,5	142
400	400	300	13,5	24	155
450	450	300	14	26	171
500	500	300	14,5	28	187
550	550	300	15	29	199
600	600	300	15,5	30	212
650	650	300	16	31	225
700	700	300	17	32	241
800	800	300	17,5	33	262
900	900	300	18,5	35	291
1000	1000	300	19	36	314



Uobičajeno stanje isporuke je
+ AR (as rolled).
Moguća stanja isporuke:
+M
+N (normalised)
Dozvoljena odstupanja
dimenzija i oblika definiše
Wstandard
EN 10034 I i H profili
od konstrukcionih čelika.
Tolerancije mera i oblika.

Proizvodna dužina: 6 m, 12 m. Po zahtevu moguće sečenje na meru.

Dozvoljena odstupanja

Visina profila h		Širina stope b"		Debljina vrata s"		Debljina stope t"	
visina	tolerancija	širina	tolerancija	debljina	tolerancija	debljina	tolerancija
h≤180	+3 -2	b≤100	+4 -1	s<7	±0,7	t<6,5	+1,5 -0,5
180<h≤400	+4 -2		+4 -2	10≤s<20	±1,0	6,5≤t<10	+2,0 -1,0
400<h≤700	+5 -3	210<b≤325	+4 -4	20≤s<40	±1,5	10≤t<20	+2,5 -1,5
h>700	+5 -5"	b>325	+6 -5	40≤s<60	±2,0	20≤t<30	+2,5 -2,0
/	/	/	/	s≥60	±2,5	30≤t<40	+2,5 -2,5
/	/	/	/	/	±3,0	40≤t<60	+3,0 -3,0
/	/	/	/	/	/	t≥60	+4,0 -4,0

Tolerancije mase

Odstupanja od nazivne mase skupine ili komada ne sme da bude veće od ±4,0.

Odstupanje mase je razlika između stvarne i izračunate mase skupine ili komada.

Masa se izračunava na osnovu gustine od 7,85 kg/dm³.

Tolerancije dužine

a) ±50 mm ili

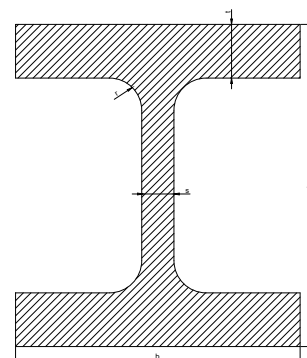
b) plus 100 mm kada se zahteva najmanja dužina.

TOPLOVALJANI NOSAČI „IPBV“ (HEM)

Kvaliteti S 235 JRG2, S 275 JR, S 355 J0, S 355 J2G3
Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025

ASORTIMAN

Oznaka IPBv	dimenzije u mm				Masa kg/m
	h	b	s	t	
100	120	106	12	20	41.8
120	140	126	12.5	21	52.1
140	160	146	13	22	63.2
160	180	166	14	23	76.2
180	200	186	14.5	24	88.9
200	220	206	15	25	103
220	240	226	15.5	26	117
240	270	248	18	32	157
260	290	268	18	32.5	172
280	310	288	18.5	33	189
300	340	310	21	39	238
320	359	309	21	40	245
340	377	309	21	40	248
360	395	308	21	40	250
400	432	307	21	40	256
450	478	307	21	40	263
500	524	306	21	40	270
550	572	306	21	40	278
600	620	305	21	40	285
650	668	305	21	40	293
700	716	304	21	40	301
800	814	303	21	40	317
900	910	302	21	40	333
1000	1008	302	21	40	349



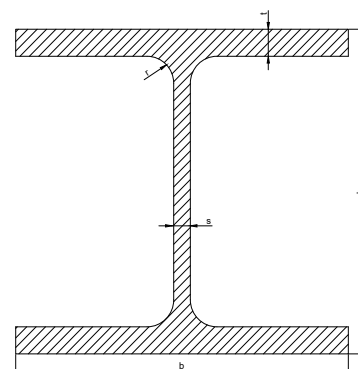
Proizvodna dužina: 6 m, 12 m.
Po zahtevu moguće sečenje
na meru.
Uobičajeno stanje isporuke je
+ AR (as rolled).
Moguća stanja isporuke:
+M
+N (normalised)
Dozvoljena odstupanja
dimenzija i oblika definiše
standard EN 10034

TOPLOVALJANI NOSAČI „IPB-l“ (HEA)

Kvaliteti S 235 JRG2, S 275 JR, S 355 J0, S 355 J2G3
Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025

ASORTIMAN

Oznaka IPB-l	dimenzije u mm				Masa kg/m
	h	b	s	t	
100	96	100	5	8	16.7
120	114	120	5	8	19.9
140	133	140	5,5	8,5	24.7
160	152	160	6	9	30.4
180	171	180	6	9,5	35.5
200	190	200	6,5	10	42.3
220	210	220	7	11	50.5
240	230	240	7,5	12	60.3
260	250	260	7,5	12,5	68.2
280	270	280	8	13	76.4
300	290	300	8,5	14	88.3
320	310	300	9	15,5	97.6
340	330	300	9,5	16,5	105
360	350	300	10	17,5	112
400	390	300	11	19	125
450	440	300	11,5	21	140
500	490	300	12	23	155
550	540	300	12,5	24	166
600	590	300	13	25	178
650	640	300	13,5	26	190
700	690	300	14,5	27	204
800	790	300	15	28	224
900	890	300	16	30	252
1000	990	300	16,5	31	272



Proizvodna dužina: 6 m,
12 m. Po zahtevu moguće
sečenje na meru.
Uobičajeno stanje isporuke je
+ AR (as rolled).
Moguća stanja isporuke:
+M
+N (normalised)
Dozvoljena odstupanja
dimenzija i oblika definiše
standard EN 10034

POSVEĆENOST KVALITETU

KVALITET JE ODUVEK BIO CENTRALNA VREDNOST KOMPA NIJE JEEP COMMERCE.
KVALITET JE NAŠA NAJVIŠA MISIJA I UVEK TEŽIMO KA TOME.



ISO 9001:2015



Počev od 2008. godine u našoj kompaniji se uspešno sprovodi sistem upravljanja kvalitetom prema standardu ISO 9001

EN 10219-2:2006

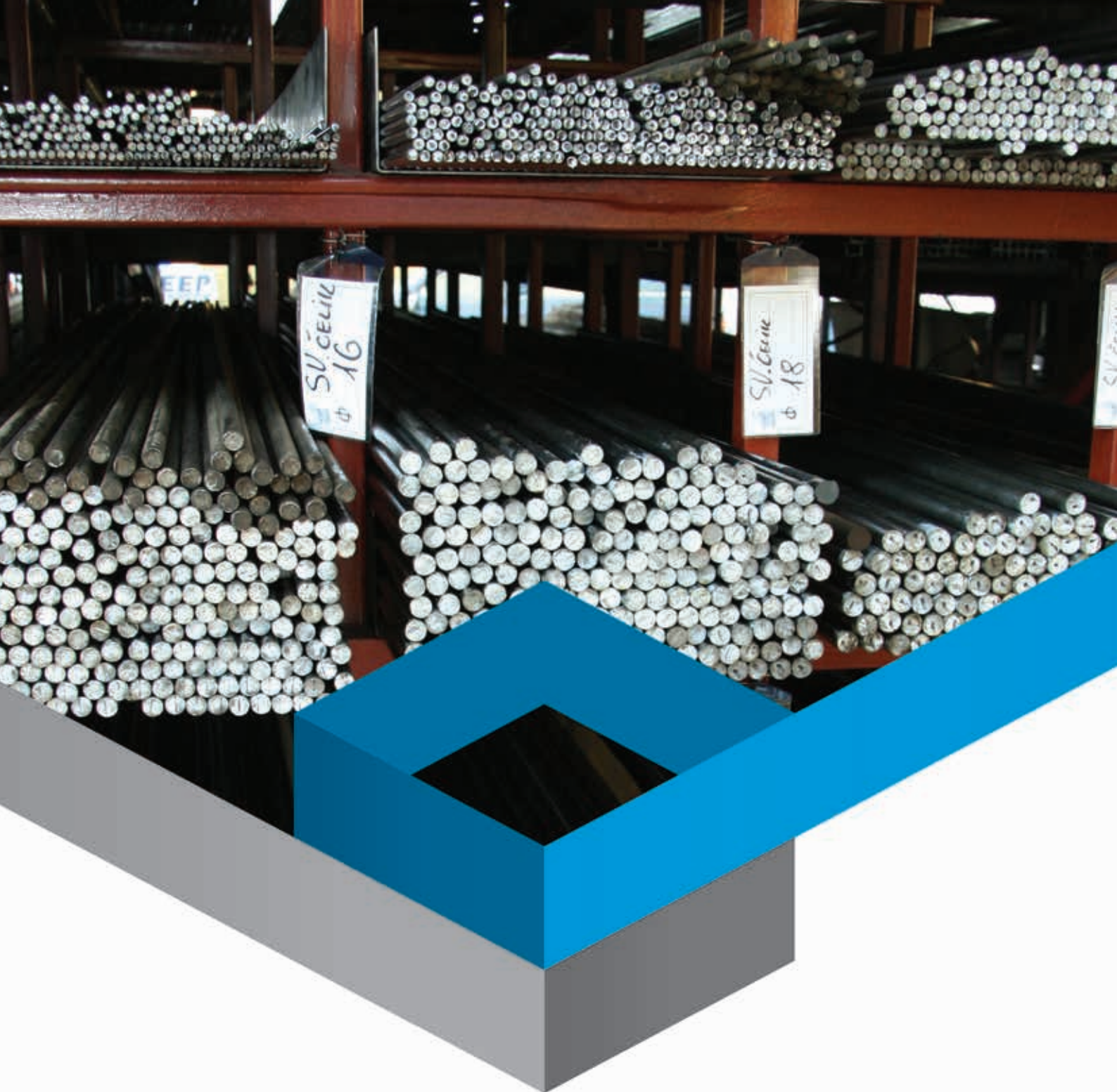


CE znakom je potvrđeno da su šavne čelične cevi Jeep Commerce-a proizvedene i kontrolisane u svemu prema standardu EN 10219-2:2006

EN 10255:2004 +A1:2007



CE znakom je potvrđeno da su hidrotestirane cevi Jeep Commerce-a proizvedene i kontrolisane u svemu prema standardu EN 10255:2004 +A1:2007



FLAH, FIRIKET, ŠIPKE I ŽICA

SEČENI PLJOSNATI ČELIK OD TOPLOVALJANOG LIMA

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025

SRPS EN 10027-1	SRPS EN 10072-2	EN 10025-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
S 235 JRG2	1.0038	S 235 JR	R St 37-2	Č0361
S 235 JO	1.0114	S 235 JO	St 37-3 U	Č0362
S 235 J2G3	1.0116	S 235 J2	St 37-3 N	Č0363
S 275 JR	1.0044	S 275 JR	St 44-2	Č0451
S 275 JO	1.0143	S 275 JO	St 44-3 U	Č0452
S 275 J2G3	1.0144	S 275 J2	St 44-3 N	Č0453
S 355 JR	1.0045	S 355 JR	/	Č0561
S 355 JO	1.0553	S 355 JO	St 52-3 U	Č0562
S 355 J2G3	1.0570	S 355 J2	St 52-3 N	Č0563

* Nije u upotrebi. Umesto SRPS.C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

ASORTIMAN

Debljina	2-10 (12) mm
Širina	12 (20)-100 mm
Dužina	≤6000 mm

Mere i tolerancije se dogovaraju sa naručiocem

TOPLOVALJANI PLJOSNATI ČELIK

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardima:
EN 10025 Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika.
Tehnički zahtevi za isporuku.
Kvaliteti: S 235 JRG2, S 275 JR, S 355 JO, S 355 J2G3

ASORTIMAN

Debljina	2-30 mm
Širina	12-200 mm
Dužina	≤6000 mm

Dozvoljena odstupanja propisuje standard SRPS C.B3.024 odnosno DIN 1014-1

TOPLOVALJANI KVADRATNI ČELIK - FIRIKET

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu
EN 10025 Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika.
Tehnički zahtevi za isporuku

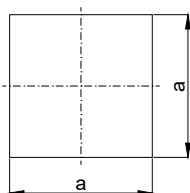
Uporedna tabela kvaliteta

SRPS EN 10027-1	SRPS EN 10072-2	EN 10025-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
S 235 JRG2	1.0038	S 235 JR	R St 37-2	Č0361
S 275 JR	1.0044	S 275 JR	St 44-2	Č0451
S 355 J2G3	1.0570	S 355 J2	St 52-3 N	Č0563

*Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

ASORTIMAN

Veličina stranice "a" (mm)	6	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	50	60
Masa (kg/m)	0,283	0,502	0,785	1,130	1,540	2,010	2,540	3,140	3,800	4,910	7,070	9,620	12,600	19,600	28,300



Proizvodna dužina je 6000 mm. Na zahtev je moguće sečenje na meru.
Dozvoljena odstupanja propisuje standard SRPS C.B3.024

TOPLOVALJANI OKRUGLI ČELIK

Kvalitet čelika koji imamo u ponudi odgovara zahtevima sledećih standarda:

EN 10025		EN 10025-2	DIN 17100	SRPS C.B0.500*
Naziv	Brojčana oznaka			
S 235 JR62	1.0038	S 235 JR	R St 37-2	Č0361
S 275 JR	1.0044	S 275 JR	St 44-2	Č0451
S 355 JO	1.0553	S 355 JO	St 52-3 U	Č0562
S 355 J2G3	1.0570	S 355 J2	St 52-3 N	Č0563

*Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B0.500 važi SRPS EN 10025.

EN 10083-1		DIN 17200	SRPS C.B9.021*
Naziv	Brojčana oznaka		
C22E	1.1151	Ck22	Č1331
C35E	1.1181	Ck35	Č1431
/	/	C45	Č1530
C45E	1.1191	Ck45	Č1531
42CrMo4	1.7225	42CrMo4	Č4732

*Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B9.021 važi SRPS EN 10083-1.

EN 10084		DIN 17200	SRPS C.B9.020*
Naziv	Brojčana oznaka		
C 15E	1.1141	Ck 15	Č 1221
16MnCr5	1.7131	16MnCr5	Č 4320
20MnCr5	1.7147	20MnCr5	Č 4321

*Nije u upotrebi. Umesto SRPS C.B9.020 važi SRPS EN 10084

EN 10088-1		DIN 17440	JUS C.B0.600*
Naziv	Brojčana oznaka		
X6Cr17	1.4016	X6Cr17	Č4174
X5CrNi18-10	1.4301	X5CrNi18-10	Č4580
X5CrNiMo17-12-2	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	Č4573

*Nije u upotrebi. Umesto JUS C.B0.600 važi SRPS EN 10088-1.

ASORTIMAN

Debljina	Ø 12-400mm
Dužina	3000-6000mm

Po zahtevu moguće sečenje na meru do Ø450 mm.
Odstupanja su definisana standardom SRPS C.B3.021

HLADNO VUČENI ČELIK

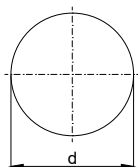
Hemijske i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025 Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika. Tehnički zahtevi za isporuku. EN 10083-1 čelici za kaljenje i otpuštanje. Deo 1: Tehnički zahtevi za isporuku za specijalne čelike.

Kvalitet: S 235 JRG2 (H11), C 45E (H11)

ASORTIMAN okruglih čelika

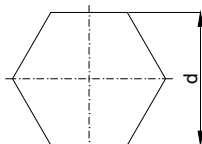
„d“ (mm)	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	25	26	28
Masa (kg/m)	0,15	0,22	0,40	0,617	0,888	1,02	1,58	2,00	2,47	2,98	3,55	3,85	4,17	4,83

„d“ (mm)	30	32	34	35	36	38	40	42	45	48	50	55	60
Masa (kg/m)	5,55	6,31	7,13	7,55	7,99	8,90	9,86	10,9	12,5	14,2	15,4	18,7	22,2



ASORTIMAN šestougaonih čelika

„s“ (mm)	13	17	19	22	24	27	30	32	36	41	46	50	55
Masa (kg/m)	1,15	1,95	2,45	3,30	3,90	4,95	6,10	6,95	8,80	11,50	14,50	17,00	20,60



Dozvoljena odstupanja propisuje standard: SRPS C.B3.411 – za okrugle čelike, vučeni, ljušteni i brušeni u tolerancijskom polju h11 i SRPS C.B3.441 – za šestougaone čelike, vučeni u tolerancijskom polju h11.

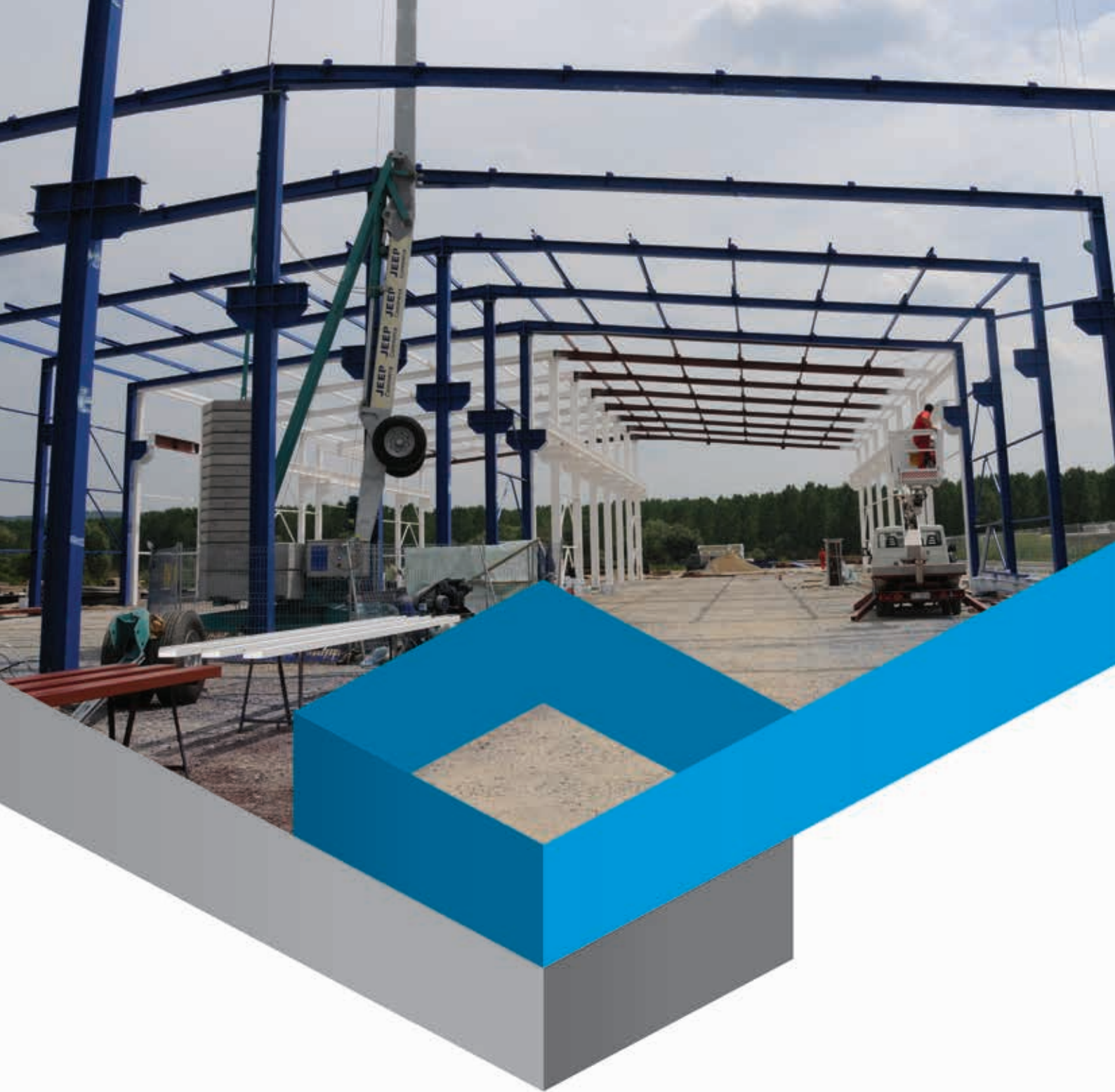
HLADNO VUČENA ŽICA

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardu EN 10025 Toplovaljani proizvodi od nelegiranih konstrukcionih čelika. Tehnički zahtevi za isporuku. Kvalitet S 235 JRG2

ASORTIMAN

Prečnik	Ø2,1–6,0 mm
Dužina	6000 mm

Po zahtevu moguće sečenje na meru.
Dozvoljena odstupanja definisana su standardom SRPS C.B6.110 Čelična žica, vučena. Oblik i mere.



KONSTRUKCIJE

SERTIFIKATI ZA KONSTRUKCIJE



EN 1090-2 EXC3



Sertifikacijom prema EN 1090-2 EXC3, potvrđujemo izvođenje čeličnih konstrukcija i kontrolu fabričke proizvodnje u skladu sa CE znakom.

EN ISO 3834-2



Zahtevi kvaliteta kod zavarivanja topljenjem metalnih materijala.



IZRADA KONSTRUKCIJA

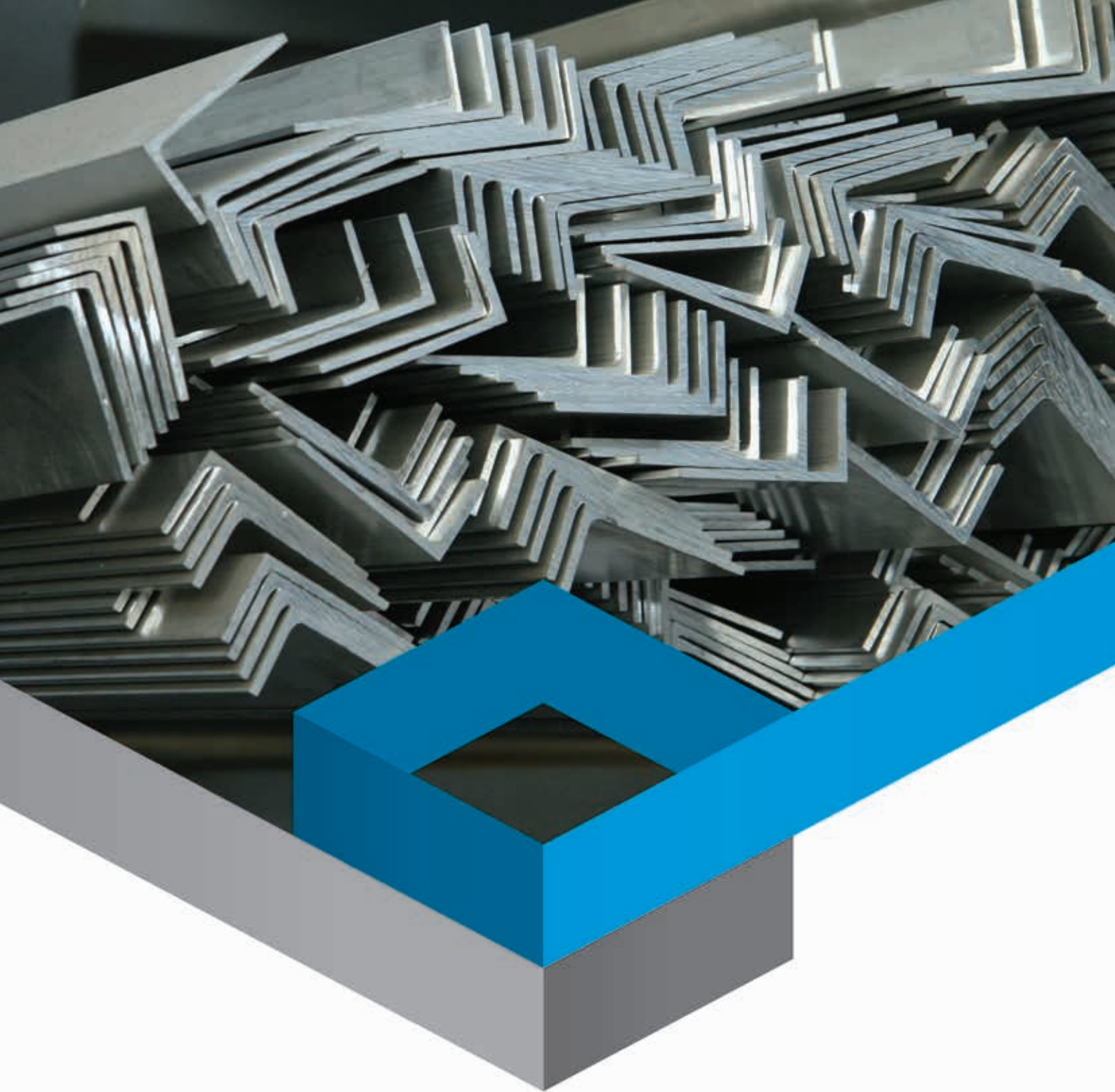
Jedna od naših delatnosti je i proizvodnja čeličnih konstrukcija za građevinarstvo, što podrazumeva kompletnu pripremu za montažu. Posedujemo sertifikate EN 1090-2 klase EXC3 i EN ISO 3834-2, koji obuhvataju, pored metalnih konstrukcija, i mostove za dramski saobraćaj, kranove, cevi velikih prečnika i dr.

ASORTIMAN cevi velikog prečnika

Spoljašnji prečnik (mm)	Debljina zida (mm)											
	2	3	4	5	6	8	10	12	15	18	20	25
	Podužna masa (kg/m)*											
323	16.13	24.12	32.05	39.94	47.78	63.30						
406	20.30	30.37	40.39	50.37	60.29	79.98						
426	21.30	31.88	42.40	52.88	63.30	84.00						
457	22.86	34.21	45.52	56.77	67.97	90.23	112.29					
508	25.42	38.06	50.64	63.18	75.66	100.48	125.10	149.51				
530	26.53	39.71	52.85	65.94	78.98	104.90	130.62	156.15				
559	27.98	41.90	55.77	69.58	83.35	110.73	137.91	164.89				
610	30.55	45.74	60.89	75.99	91.03	120.98	150.72	180.26	224.20			
630	31.55	47.25	62.90	78.50	94.05	125.00	155.74	186.29	231.73			
660	33.06	49.51	65.91	82.27	98.57	131.03	163.28	195.33	243.04			
711	35.62	53.35	71.04	88.67	106.26	141.27	176.09	210.71	262.25			
720	36.07	54.03	71.94	89.80	107.61	143.08	178.35	213.42	265.64	317.42		
762	38.18	57.20	76.16	95.08	113.94	151.52	188.90	226.08	281.47	336.41		
813	40.74	61.04	81.29	101.48	121.63	161.77	201.71	241.45	300.69	359.47		
864	43.31	64.88	86.41	107.89	129.32	172.02	214.52	256.83	319.90	382.53		
914	45.82	68.65	91.44	114.17	136.85	182.07	227.08	271.90	338.74	405.14		
1016	50.94	76.34	101.69	126.98	152.23	202.57	252.71	302.65	377.18	451.26		
1020	51.14	76.64	102.09	127.48	152.83	203.37	253.71	303.85	378.68	453.06	502.40	
1067	53.51	80.18	106.81	133.39	159.91	212.82	265.52	318.02	396.39	474.32	526.01	
1120	56.17	84.18	112.14	140.04	167.90	223.47	278.83	334.00	416.36	498.28	552.64	
1180	59.18	88.70	118.16	147.58	176.95	235.53	293.90	352.08	438.97	525.41	582.78	
1220	61.19	91.71	122.18	152.60	182.97	243.56	303.95	364.14	454.04	543.50	602.88	750.46
1219	61.14	91.64	122.08	152.48	182.82	243.36	303.70	363.84	453.67	543.04	602.38	749.83
1320	66.22	99.25	132.23	165.16	198.05	263.66	329.07	394.28	491.72	588.71	653.12	813.26
1321	66.27	99.32	132.33	165.29	198.20	263.86	329.32	394.58	492.10	589.16	653.62	813.89
1420	71.24	106.79	142.28	177.72	213.12	283.76	354.19	424.43	529.40	633.93	703.36	876.06
1422	71.34	106.94	142.48	177.98	213.42	284.16	354.69	425.03	530.16	634.83	704.36	877.32

*rolovanje debljina 30 i 40 mm na upit





ALUMINIJUMSKI LIMOVİ,
CEVI I PROFILI

ALUMINIJUMSKI LIMOVI

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardima:
C.C4.020 – za limove i trake od aluminijuma

Kvalitet Al 99,5 (aluminijum) stanje – meko, polutvrdo, tvrdo

C.C4.120 – za limove i trake od aluminijumskih legura.

Kvaliteti AlMg3, AlSi1Mg, AlMg4,5Mn (aluminijumske legure)

ASORTIMAN

	Table	Trake	Table rebrastog lima
Debljina u mm	0,5–6,0	0,5–6,0	1,0–6,0
Širina u mm	600–1250	800–1250	600–1000
Dužina u mm	1000–3000	/	do 3000
Masa paketa u t	do 5	/	/

Aluminijumski limovi mogu biti plastificirani u različitim bojama (bela, plava, crvena, braon, zelena...).

Rebrasti aluminijumski limovi imaju utisnute reljefne šare na obe površine.

Dozvoljena odstupanja propisuju standardi

C.C4.050 - za hladnovaljani lim od aluminijuma,

C.C4.150 - za hladnovaljani lim od aluminijumskih legura.

ALUMINIJUMSKE CEVI

Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardima:

C.C5.020 - za cevi od aluminijuma i

C.C5.120 - za aluminijum i legure aluminijuma za plastičnu preradu.

Najzastupljeniji kvalitet AlMgSi 0,5

Asortiman okruglih aluminijumskih cevi

ASORTIMAN okruglih aluminijumskih cevi

Spoljašni prečnik D (mm)	8	12	16	20	22	30	40	50	60
Debljina zida s (mm)	1,5	2,0	2,0	1,5	1,5	1,5;2,0	2,0	2,0	2,0

ASORTIMAN kvadratnih aluminijumskih cevi

Dužina stranice A (mm)	14	18	20	30	40	45	50
Debljina zida s (mm)	1,2	2,0	2,0	2,0	1,8;2,0	2,0;2,25	2,0

ASORTIMAN pravougaonih aluminijumskih cevi

Dužina stranice A (mm)	20	40	50	60	80	80	100	140
Dužina stranice B (mm)	15	20	30	40	20	60	40	40
Debljina zida s (mm)	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	4,0	2,0

Proizvodna dužina cevi sva tri oblika je 6 m.

Na zahtev kupca mogu da budu i u drugim dužinama.

Dozvoljena odstupanja propisuju standardi:
za okrugle cevi C.C5.130 – od aluminijuma i legure aluminijuma za plastičnu preradu, presovane, i

C.C5.131 – od aluminijuma i legure aluminijuma za plastičnu preradu, vučene.

za kvadratne i pravougaone cevi C.C5.032 – aluminijum i legure aluminijuma za plastičnu preradu, vučene.

ALUMINIJUMSKI "L" PROFILI

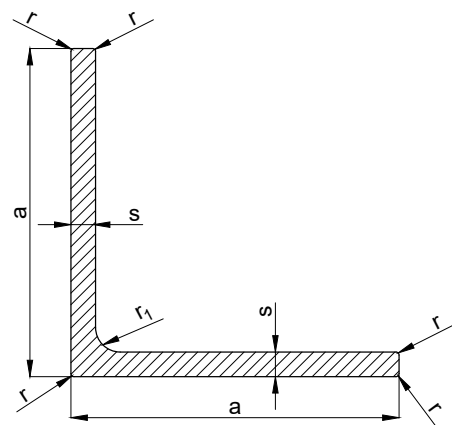
Hemijski sastav i mehaničke osobine odgovaraju standardima: C.C3.220
Kvalitet AlMgSi 0,5

ASORTIMAN ravnokrakih aluminijumskih „L” profila

Al L A x A (mm)	A (mm)	S (mm)
10 x 10	10	1.5...2.0
15 x 15	15	1.5...2.0
20 x 20	20	1.5...3.0
25 x 25	25	1.5...3.0
30 x 30	30	2.0...4.0
35 x 35	35	3.0...4.0
40 x 40	40	2.0...5.0
50 x 50	50	2.0...5.0
60 x 60	60	5.0...6.0
70 x 70	70	7,0
80 x 80	80	8,0

ASORTIMAN raznokrakah aluminijumskih „L” profila

Al L A x B (mm)	A (mm)	B (mm)
10 x 15	10	15
15 x 20	15	20
15 x 25	15	25
15 x 30	15	30
20 x 30	20	30
20 x 40	20	40
30 x 50	30	50
30 x 60	30	60
40 x 60	40	60
40 x 80	40	80



Proizvodna dužina ravnokrakah i raznokrakah profila je 6 m.
Prema zahtevu kupca mogu da budu i u drugim dužinama.

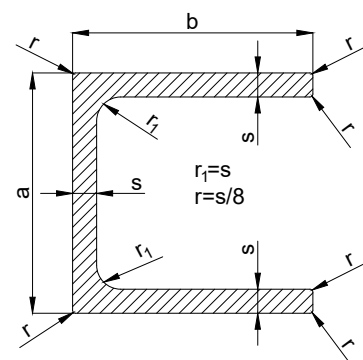
Dozvoljena odstupanja propisuje standard: C.C3.202

ALUMINIJUMSKI „U“ PROFILI

Hemijski sastav i mehaničke karakteristike odgovaraju standardu:
C.C3.220. Kvalitet ALMgSi 0,5

ASORTIMAN aluminijumskih „U“ profila

Al L A x B (mm)	A (mm)	B (mm)	S (mm)
10 x 10	10	10	2,0
15 x 15	15	15	1.5...2.0
20 x 20	20	20	1.5...3.0
30 x 20	30	20	1.5...3.0
30 x 30	30	30	2.0...3.0
45 x 20	45	20	2.0...4.0
40 x 20	40	20	1.5;2.0
50 x 30	50	30	3.0...4.0
50 x 50	50	50	4.0...5.0
60 x 40	60	40	5.0...6.0
80 x 40	80	40	5.0...8.0



Proizvodna dužina profila je 6 m. Prema zahtevu kupca mogu da budu i u drugim dužinama.

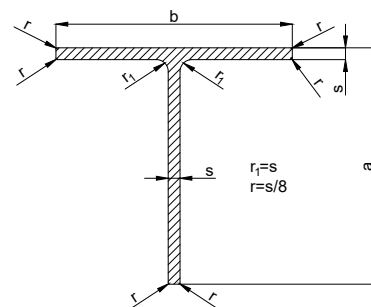
Dozvoljena odstupanja propisuje standard: C.C3.203

ALUMINIJUMSKI „T“ PROFILI

Hemijske i mehaničke osobine odgovaraju standardu: C.C3.220
Kvalitet ALMgSi 0,5

ASORTIMAN aluminijumskih „T“ profila

Al T A x B (mm)	A (mm)	B (mm)	S (mm)
15 x 15	15	15	1,5
20 x 20	20	20	2,0
25 x 25	25	25	2,0
30 x 30	30	30	2,0
40 x 40	40	40	2,0



Proizvodna dužina profila je 6 m. Prema zahtevu kupca mogu da budu i u drugim dužinama.

Dozvoljena odstupanja propisuje standard: C.C3.204



PROIZVODNI KAPACITETI



Proizvodnja čeličnih šavnih cevi EN 10219-2

Cevi	Dimenzije	Debljina zida	Dužina	Kvalitet EN 10025
Okrugle	Ø17,2 mm Ø127 mm	1,5-5 mm	4-12,1 m	S 235 JRG2
Kvadratne	13 X 13 mm 100 X 100 mm			S 275 J263
Pravougaone	30 X 20 mm 120 X 80 mm			S 355 J263

Proizvodnja čeličnih šavnih cevi EN 10305-3 i EN 10305-5

Cevi	Toplovaljana traka S235JR		Hladnovaljana traka DC01		Dužina
	Dimenzije	Debljina	Dimenzije	Debljina	
Okrugle	Ø20,3 mm Ø26,9 mm	1,5-1,8 mm	Ø12 mm Ø26,9 mm	0,5-1,8 mm	5-9 m
Kvadratne	13 X 13 mm 20 X 20 mm	1,5-1,8 mm	13 X 13 mm 20 X 20 mm	0,5-1,8 mm	



Hidrotestiranje cevi

Prečnik cevi	33,7 - 114,3 mm
Debljina zida	2 -5 mm
Dužina cevi	4000 - 8000 mm (12000 mm)
Kvalitet čelika cevi	S 235 JR, S 275 J2, S 355 J2 prema EN 10025
Max. pritisak ispitivanja	50 bar /5 Mpa
Vreme zadržavanja pritiska	5 sec



Ispravljanje i poprečno sečenje metala (ravnalica)

Kvaliteti	Hemijske i mehaničke osobine sirovina prema standardu
S 235 JR, S 275 J2, S 355 J2	EN 10025-2/2004
P 265 GH (H II)	EN 10028-2/93 (DIN 17155)
S 355 MC	EN 10149/95
OST 380 TM	SEW 092 / 90

ASORTIMAN

Debljina	1,5 - 12 mm
Širina	700 -2000 mm
Dužina	1,000 - 12,000 mm (na zahtev kupca / on a bayer's request)
Masa paketa	max 5t



Uzdužno sečena traka

Kvaliteti	Hemijske i mehaničke osobine sirovina prema standardu
S 235 JR, S 275 J2, S 355 J2	EN 10025-2/2004
DC01, DC04	EN 10130:2004
DX51D (FeP02GZ)	EN 10142

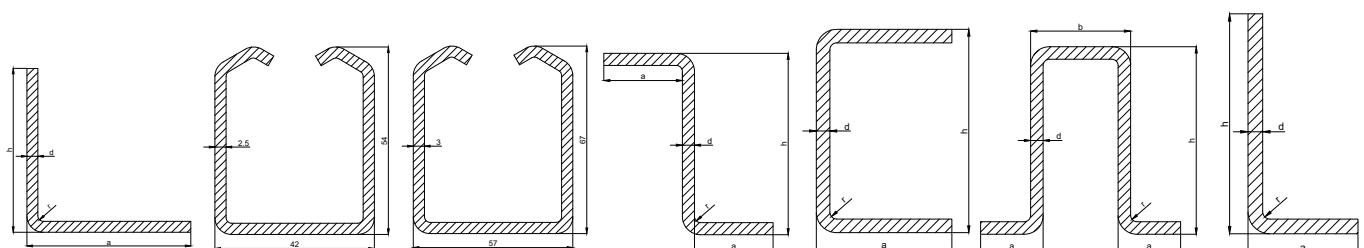
Tehničke mogućnosti mašine za uzdužno sečenje

Debljina uzdužno rasečene trake	0,40 - 5 mm
Širina uzdužno rasečene trake	12 - 1500 mm



Proizvodnja otvorenih profila Tehničke mogućnosti linije

Max. širina trake		700 (430) mm
Max. visina profila		200 (100) mm
Max. debljina trake	4 savijanja	4 mm
	2 savijanja	5 mm
	1 savijanje	3 (5) mm
	Profili u "C"	2,5 (4) mm





Mašina za peskarenje

Dozvoljena širina materijala	≤ 3000 mm
Dozvoljena dužina materijala	2.000 mm-14.000 mm
Dozvoljena visina materijala	≤ 550 mm
Dozvoljena debljina materijala	≥ 4.0 mm
Kapacitet	50 t/dnevno



Sečenje laserom

MATERIJAL	Max. debljina
Čelici različitih kvaliteta (npr. S 235, S 355, C45, C60, 40Mn4, 42CrMo4...)	25 mm
Konstrukcioni čelici sa povišenim mehaničkim karakteristikama: (npr. Hardox, Weldox (SAAB), Nicrodur...)	
Pocinkovani čelični lim Plastificirani čelični lim	3 mm
Nerdajući čelik X5CrNi1810 – 1.4301	20 mm
Aluminijum AIMg3 - 3.3535	12 mm
Bakar	3 mm
Plastika	20 mm
SEČENJE LIMOVA	
Dimenzija table	4000 X 2000 mm
Max. debljina table	25 mm
SEČENJE CEVI	
Max. dimenzije cevi	Ø 315 X 3800
Snaga lasera	4400 W

Sečenje gasom i plazmom

MATERIJAL	Max. debljina
Čelik S 235 JRG 2 , S 235 JR, S 355 J263, S 355 MC, QSt 380 TM	150 mm
Nerdajući čelik X5CrNi1810	20 mm
Aluminijum AIMg3	20 mm
Dimenzije table	2000 X 12000 mm
Debljina table	1.5 mm - 150 mm



Hidraulične makaze za sečenje limova

Debljina limova	0,5 - 1,5 mm	2 - 12 mm
Dužina limova	3000 mm	6000 mm

Hidraulične prese za hladno oblikovanje profila

Debljina limova	0,5 - 5 mm	3 - 12 mm
Dužina limova	3000 mm	6000 mm



Metalna burad
Zapremina 200 l
Sertifikovana na Mašinskom fakultetu
Univerziteta u Beogradu

JEEP

Commerce

VELEPRODAJA / DISTRIBUTIVNI CENTAR

Pančevački put 64a Beograd, Srbija
tel +381 11 33 16 400
fax +381 11 33 16 444

FABRIKA ŠAVNIH CEVI

Batajnički drum 23 Beograd, Srbija
tel +381 11 37 73 800

MALOPRODAJA

RK Karađorđeva

Karađorđeva 63 Beograd
+381 11 26 26 737

MP Krnjača

Pančevački put 64a Beograd
+381 11 33 16 410

MP Viline vode

Dunavska bb Beograd
+381 11 27 66 966

MP Zemun

Batajnički drum 23 Beograd Zemun
+381 11 37 73 810

Jeep Commerce doo

Pančevački put 64a
Beograd, Srbija

Laser Feriti doo

Pančevački put 64a
Beograd, Srbija

komercijala@jeepcommerce.rs
www.jeepcommerce.rs